



INTRODUCCIÓN

Los sellos mecánicos están tomando un crecimiento rápido en el reemplazo de las empaquetaduras tradicionales en la industria de la pulpa y papel, razón fundamentada en la tendencia hacia la búsqueda de la reducción en riesgos de seguridad, conservación de energía, confiabilidad y control de la contaminación al medio ambiente.

Nuestro reto siempre ha sido contribuir en el logro de estos objetivos con sellos mecánicos de alta confiabilidad que conlleven adicionalmente a la optimización de los procesos de producción para los diferentes equipos involucrados.

PRESENTAMOS A CONTINUACION UNA GUIA DE REFERENCIA DONDE SE EXPONEN LOS DIFERENTES MODELOS DE SELLOS QUE SE HAN DESEMPEÑADO SATISFACTORIAMENTE EN LAS DIFERENTES AREAS DEL PROCESO INVOLUCRADO EN LA INDUSTRIA PAPELE-

FLUIDO	EQUIPO	PRESIÓN (PSIG)	TEMPERATURA (°C)	VELOCIDAD RPM	SELLO MECÁNICO	MATERIAL CARAS /ORINGS	PLAN DE AMBIENTACIÓN RECOMENDADO
PULPA	SCREEN BOMBA CENTRÍFUGA	80	60	1750	250 771 DOBLE	TG-SI/VI	53A, 54
PULPA ACUOSA	TANQUE AGITADOR	30	50	400	500AL-505 535-771	CA-SI/VI	32
AGUAS RESIDUALES	BOMBA CENTRÍFUGA	90	35	900	771 DOBLE 250	TG-SI/ CA-SI/VI	53A, 54
SODA CÁUSTICA	BOMBA CENTRÍFUGA	45	80	3500	771 DOBLE	SI-SI/CA-SI/EP	53A, 54
SULFÚRICO	BOMBA CENTRÍFUGA	60	80	1750	700	SI-SI/VI	NO
LICOR BLANCO	BOMBA CENTRÍFUGA	50	80	1750	771 DOBLE 250	TG-SI/CA-SI/EP	53A, 54
LICOR VERDE	BOMBA CENTRÍFUGA	60	90	1750	771 DOBLE 250	SI-SI/CA-SI/EP	53A, 54
LICOR NEGRO	BOMBA CENTRÍFUGA	60	80	1750	771 DOBLE 250	TG-SI/CA-SI/EP	53A, 54
AGUA DE REFRIGERACIÓN	BOMBA CENTRÍFUGA	80	20	1750	500AL-535	CA -SI/VI	NO
RESINA DE PINO	BOMBA CENTRÍFUGA	80	40	1750	500AL-535	TG -SI/VI	62
ACEITE TÉRMICO	BOMBA CENTRÍFUGA	80	180	1750	150 -180	TG-SI/GR	62
CONDENSADO	BOMBA CENTRÍFUGA	80	90	1750	330-350	CA-SI/EP	11, 21

IDENTIFICACIÓN DE MATERIALES: TG:TUNGSTENO SI:SILICIO CA:CARBÓN VI:VITON EP:EPR GR:GRAFOIL