



INTRODUCCIÓN

Los sellos mecánicos están tomando un crecimiento rápido en el reemplazo de las empaquetaduras tradicionales en la industria de la pulpa y papel, razón fundamentada en la tendencia hacia la búsqueda de la reducción en riesgos de seguridad, conservación de energía, confiabilidad y control de la contaminación al medio ambiente.

Nuestro reto siempre ha sido contribuir en el logro de estos objetivos con sellos mecánicos de alta confiabilidad que conlleven adicionalmente a la optimización de los procesos de producción para los diferentes equipos involucrados.

PRESENTAMOS A CONTINUACION UNA GUÍA DE REFERENCIA DONDE SE EXPONEN LOS DIFERENTES MODELOS DE SELLOS QUE SE HAN DESEMPEÑADO SATISFACTORIAMENTE EN LAS DIFERENTES ÁREAS DEL PROCESO INVOLUCRADO EN LA INDUSTRIA PAPELERA

FLUIDO	EQUIPO	PRESIÓN (PSIG)	TEMPERATURA (°C)	VELOCIDAD RPM	SELLO MECÁNICO	MATERIAL CARAS /ORINGS	PLAN DE AMBIENTACIÓN RECOMENDADO
PULPA	SCREEN BOMBA CENTRÍFUGA	80	60	1750	250 771 DOBLE	TG-SI/VI	53A, 54
PULPA ACUOSA	TANQUE AGITADOR	30	50	400	500AL-505 535-771	CA-SI/VI	32
AGUAS RESIDUALES	BOMBA CENTRÍFUGA	90	35	900	771 DOBLE 250	TG-SI/ CA-SI/VI	53A, 54
SODA CÁUSTICA	BOMBA CENTRÍFUGA	45	80	3500	771 DOBLE	SI-SI/CA-SI/EP	53A, 54
SULFÚRICO	BOMBA CENTRÍFUGA	60	80	1750	700	SI-SI/VI	NO
LICOR BLANCO	BOMBA CENTRÍFUGA	50	80	1750	771 DOBLE 250	TG-SI/CA-SI/EP	53A, 54
LICOR VERDE	BOMBA CENTRÍFUGA	60	90	1750	771 DOBLE 250	SI-SI/CA-SI/EP	53A, 54
LICOR NEGRO	BOMBA CENTRÍFUGA	60	80	1750	771 DOBLE 250	TG-SI/CA-SI/EP	53A, 54
AGUA DE REFRIGERACIÓN	BOMBA CENTRÍFUGA	80	20	1750	500AL-535	CA -SI/VI	NO
RESINA DE PINO	BOMBA CENTRÍFUGA	80	40	1750	500AL-535	TG -SI/VI	62
ACEITE TÉRMICO	BOMBA CENTRÍFUGA	80	180	1750	150 -180	TG-SI/GR	62
CONDENSADO	BOMBA CENTRÍFUGA	80	90	1750	330-350	CA-SI/EP	11, 21

IDENTIFICACIÓN DE MATERIALES: TG:TUNGSTENO SI:SILICIO CA:CARBÓN VI:VITON EP:EPR GR:GRAFOIL