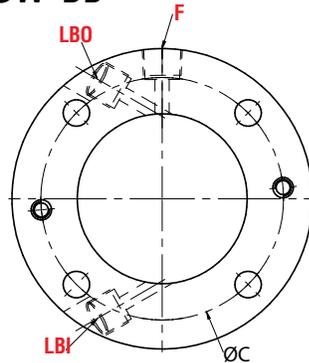
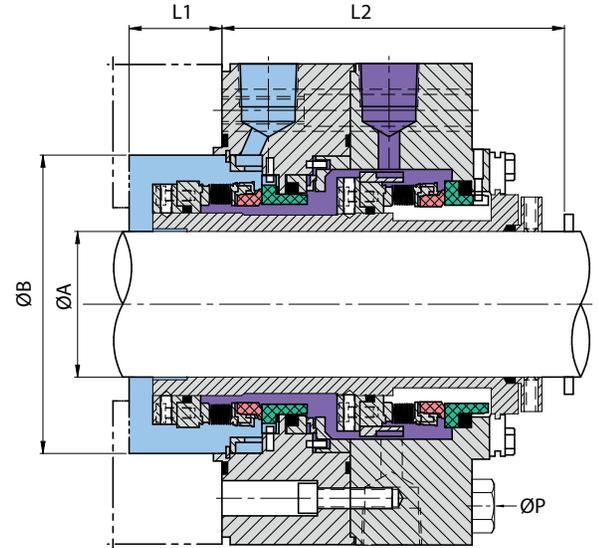


TIPO 3180HT API 682

Sello rotatorio doble de fuelle metálico para alta temperatura (HT)
Categoría 2 y 3
Tipo C / 3CW-FB / 3CW-FF / 3CW-BB



F: Flushing
LBI: Liquid Barrier IN
LBO: Liquid Barrier OUT



Sello cartucho doble presurizado de montaje 3. Su fuelle metálico lo hace ideal para el trabajo en condiciones de extrema temperatura. De excelente desempeño y alta confiabilidad en la industria petroquímica. Fabricado bajo requerimientos de la norma API 682 cuarta edición.

MATERIALES

- ▶ **FUELLE METÁLICO:** Alloy 718.
- ▶ **PARTES METÁLICAS:** Alloy 718, Aisi 316.
- ▶ **CARA ROTATORIA:** Carbón antimonio, Carburo de Silicio (RB), Carburo de Silicio Sinterizado (SSiC), Carburo de Tungsteno.(Ni)
- ▶ **ESTACIONARIA:** Carburo de Silicio (RB), Carburo de Silicio Sinterizado (SSiC), Carburo de Tungsteno. (Ni)
- ▶ **SELLO SECUNDARIO:** Grafito Expandido.

APLICACIONES

- ▶ Petróleo crudo
- ▶ Diesel
- ▶ Kerosene
- ▶ Asfalto
- ▶ Aceite Termico
- ▶ Emulsiones Asfálticas

RANGOS DE OPERACIÓN

PRESIÓN	Vacío a 360 psi(g) / 25 bar (g)
VELOCIDAD	5000 rpm (25m/s)
TEMPERATURA	-100°F hasta 800°F (-73°C hasta 425°C)

VENTAJAS

- ▶ Cumple requerimientos de la API 682.
- ▶ Hidráulicamente balanceado.
- ▶ Disponible con doble balanceo hidráulico para soportar presiones reversibles.
- ▶ Lleva conexiones de circulación (F), entrada de líquido barrera (LBI), salida de líquido barrera (LBO).
- ▶ Fuelle metálico autolimpiante de alta resistencia química.
- ▶ Modelo evaluado de acuerdo a las pruebas más rigurosas de API 682 cuarta edición en la categoría 3.
- ▶ Disponible con sistema de traccion en el fuelle metálico para aceites pesados, asfaltos y aplicaciones altamente viscosas.
- ▶ Recomendado para instalar con planes API 53A, 53B, 53C, 54.
- ▶ Todos los materiales del sello tienen la capacidad de soportar muy altas temperaturas.
- ▶ Fabricado con anillo de bombeo radial o axial dependiendo de la aplicación

Diámetro de eje Ø A		Diámetro estopero Ø B		Centro de pernos Ø C		Profundidad estopero L1		Longitud a la primera obstrucción L2		Tamaño del perno Ø P	
mm	Pulg	mm	Pulg	mm	Pulg	mm	Pulg	mm	Pulg	SI	USA
20	0.787	70	2.756	105	4.130	50	1.968	100	3.940	M12 x 1.75	1/2"-13
30	1.181	80	3.150	115	4.530	55	2.165	100	3.940	M12 x 1.75	1/2"-13
40	1.575	90	3.543	125	4.920	60	2.362	100	3.940	M12 x 1.75	1/2"-13
50	1.968	100	3.937	140	5.510	65	2.559	110	4.330	M16 x 2.0	5/8"-11
60	2.362	120	4.724	160	6.300	70	2.756	110	4.330	M16 x 2.0	5/8"-11
70	2.756	130	5.118	170	6.690	75	2.953	110	4.330	M16 x 2.0	5/8"-11
80	3.150	140	5.512	180	7.090	80	3.150	110	4.330	M16 x 2.0	5/8"-11
90	3.543	160	6.299	205	8.070	85	3.347	120	4.720	M20 x 2.5	3/4"-10
100	3.937	170	6.693	215	8.460	90	3.543	120	4.720	M20 x 2.5	3/4"-10
110	4.331	180	7.087	225	8.860	95	3.740	120	4.720	M20 x 2.5	3/4"-10



ÚNICO LABORATORIO API 682 EN HISPANOAMÉRICA