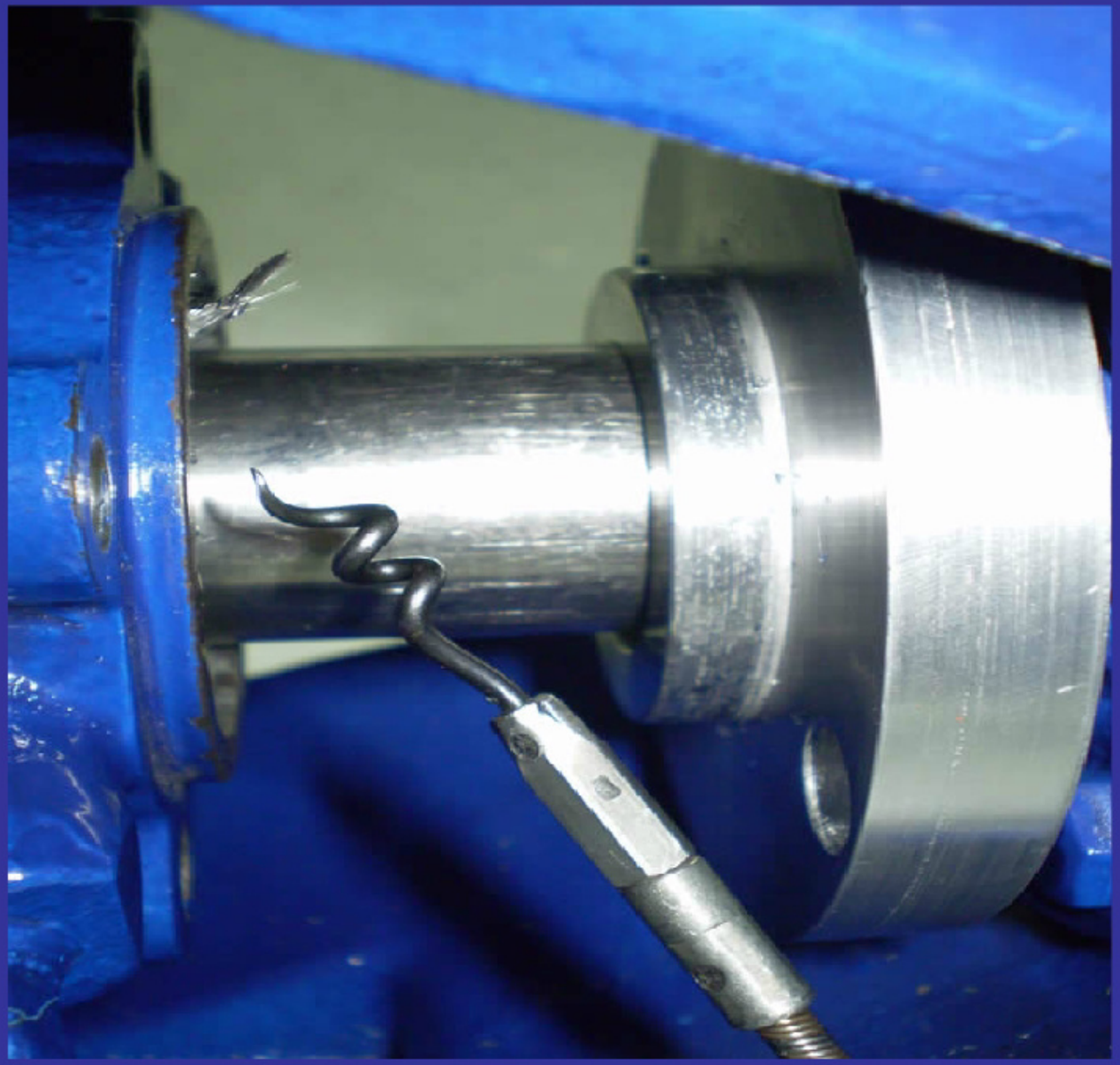
Presenta

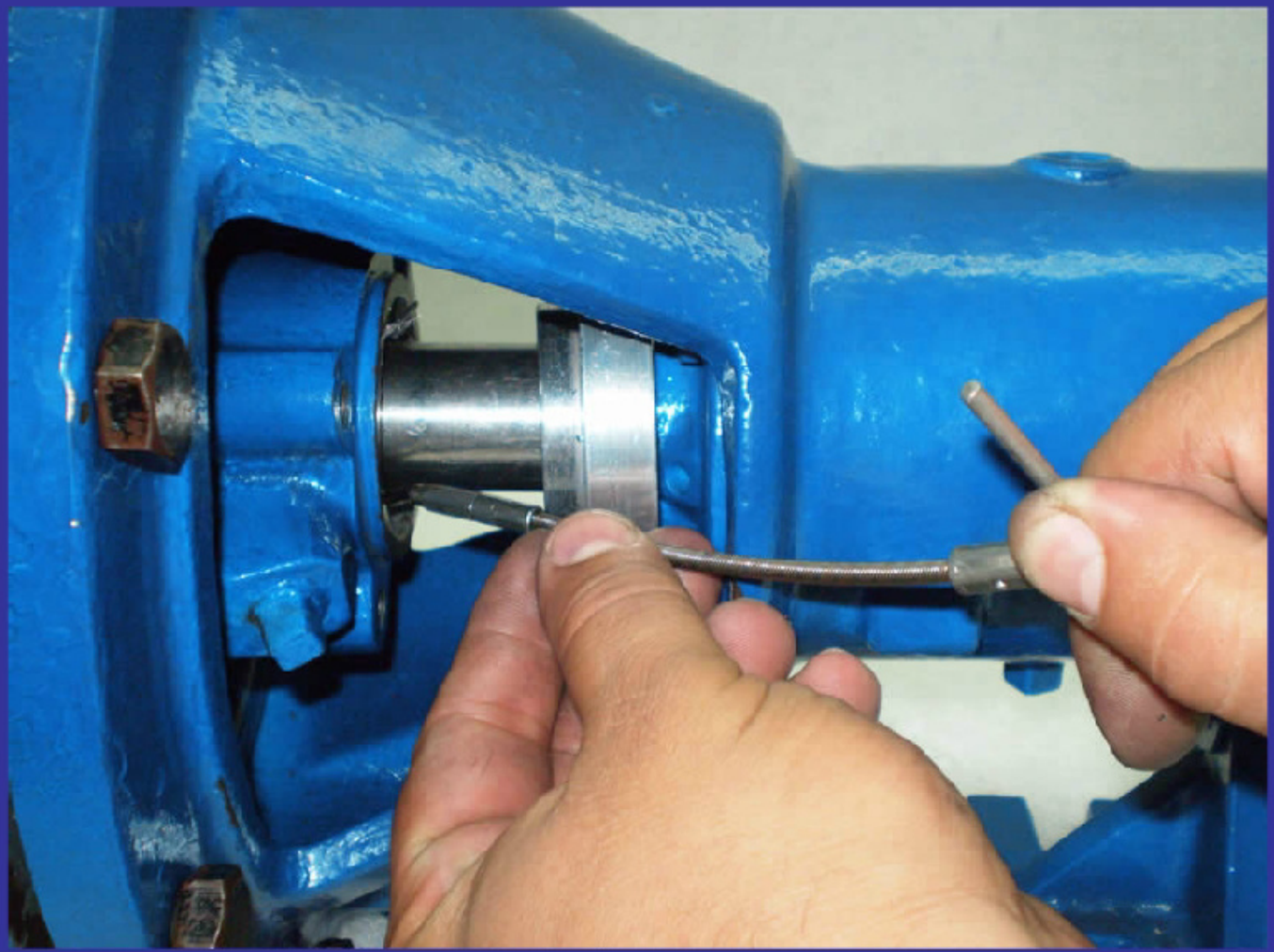
INSTRUCCIONES DE MONTAJE PARA EMPAQUETADURA

Equipo para montaje de empaquetadura

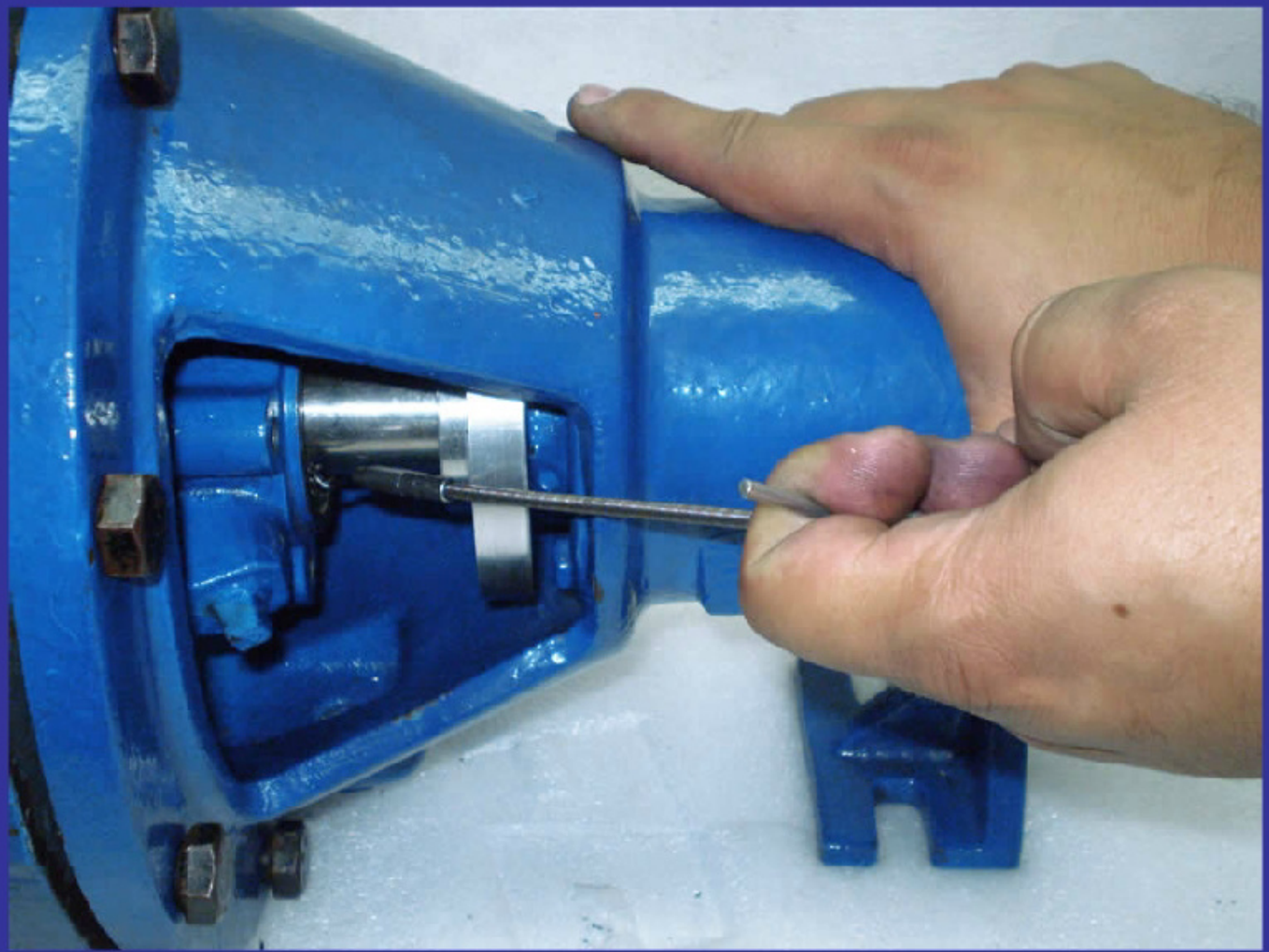
Utilice las cabezas de cambio según el tamaño de la caja estopera



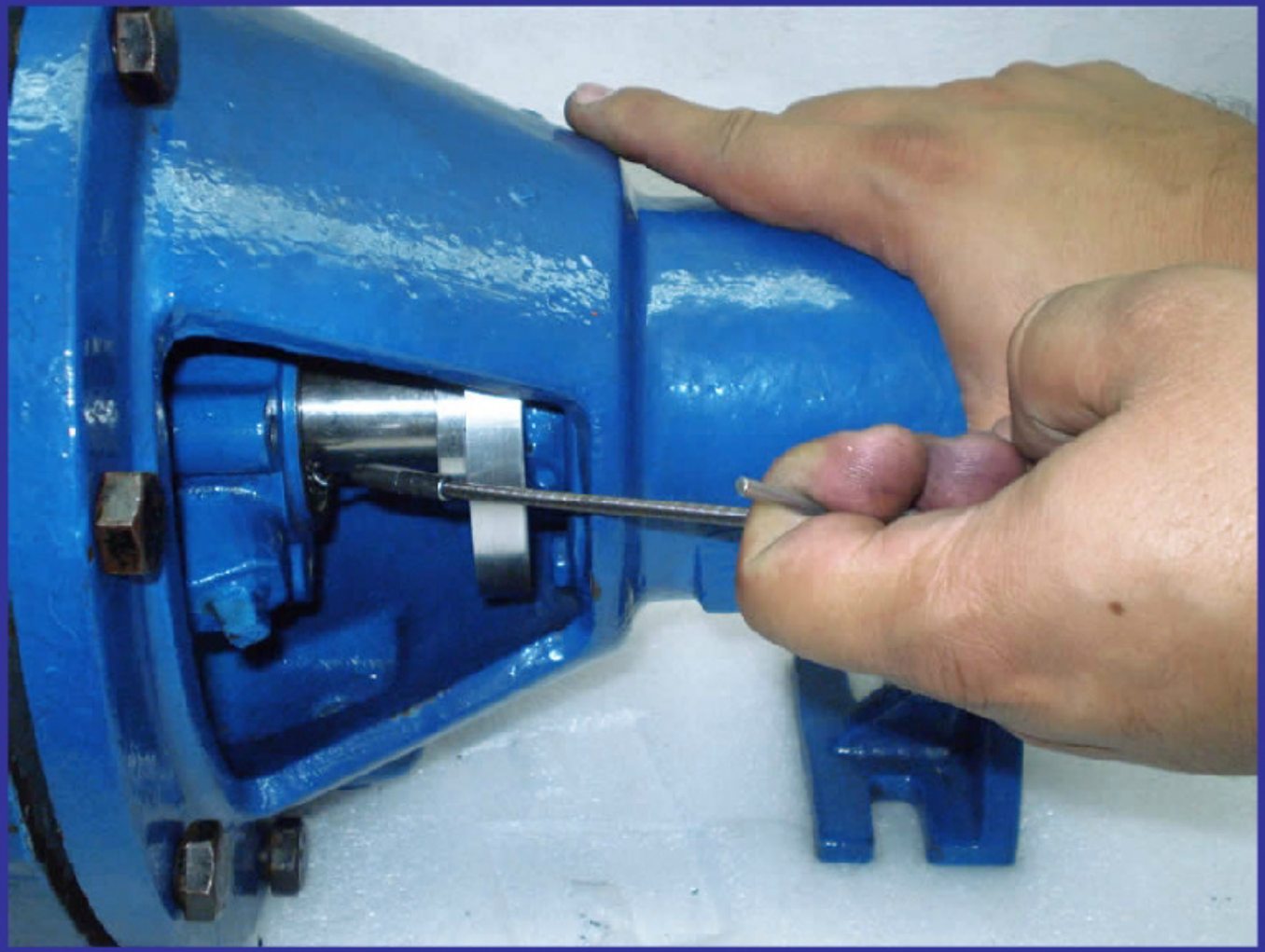
Introduzca el extractor en la caja estopera.



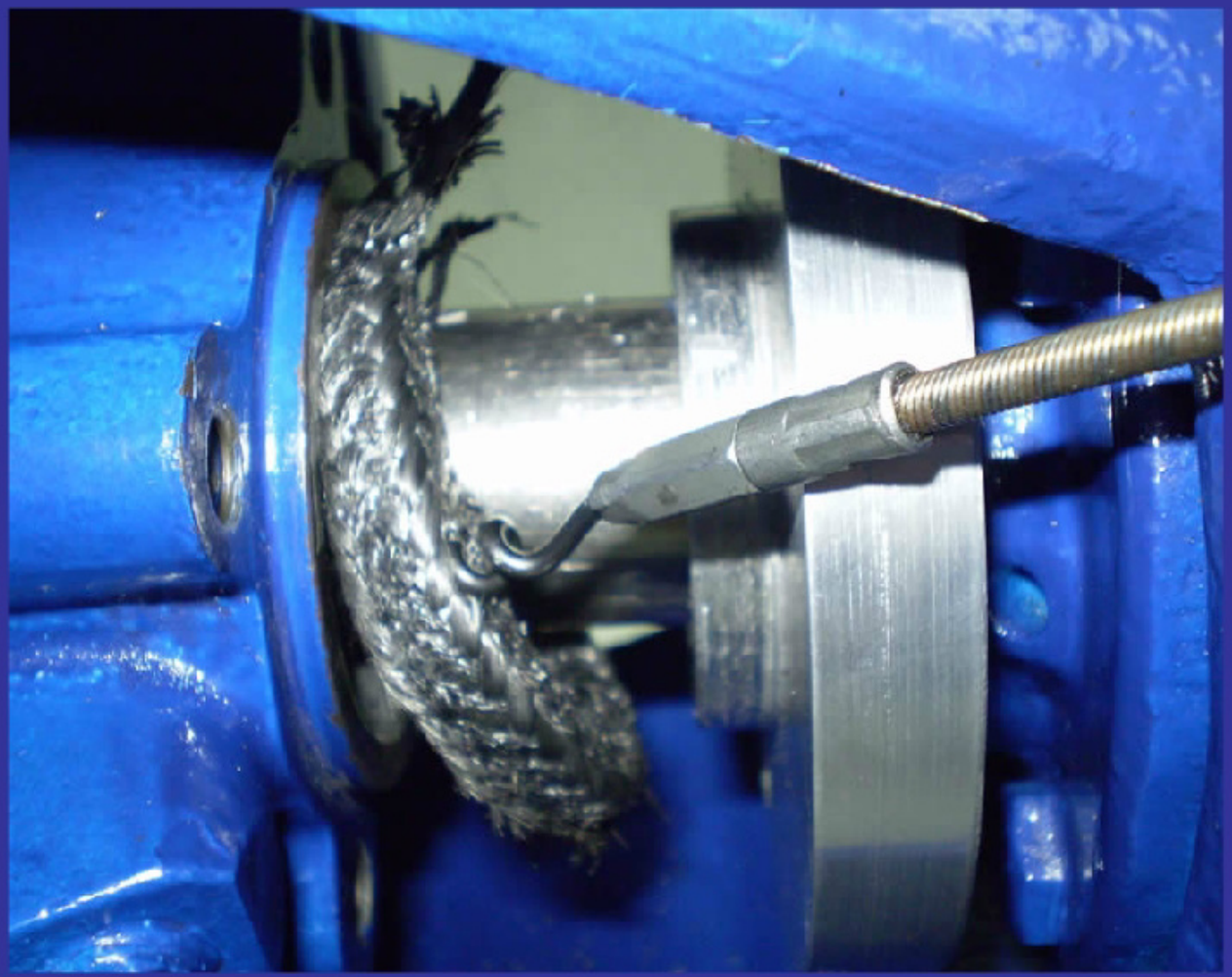
Gire el extractor de modo que penetre la empaquetadura y asegurese que quede bien fijo.



Hale el extractor para retirar la empaquetadura desgastada.



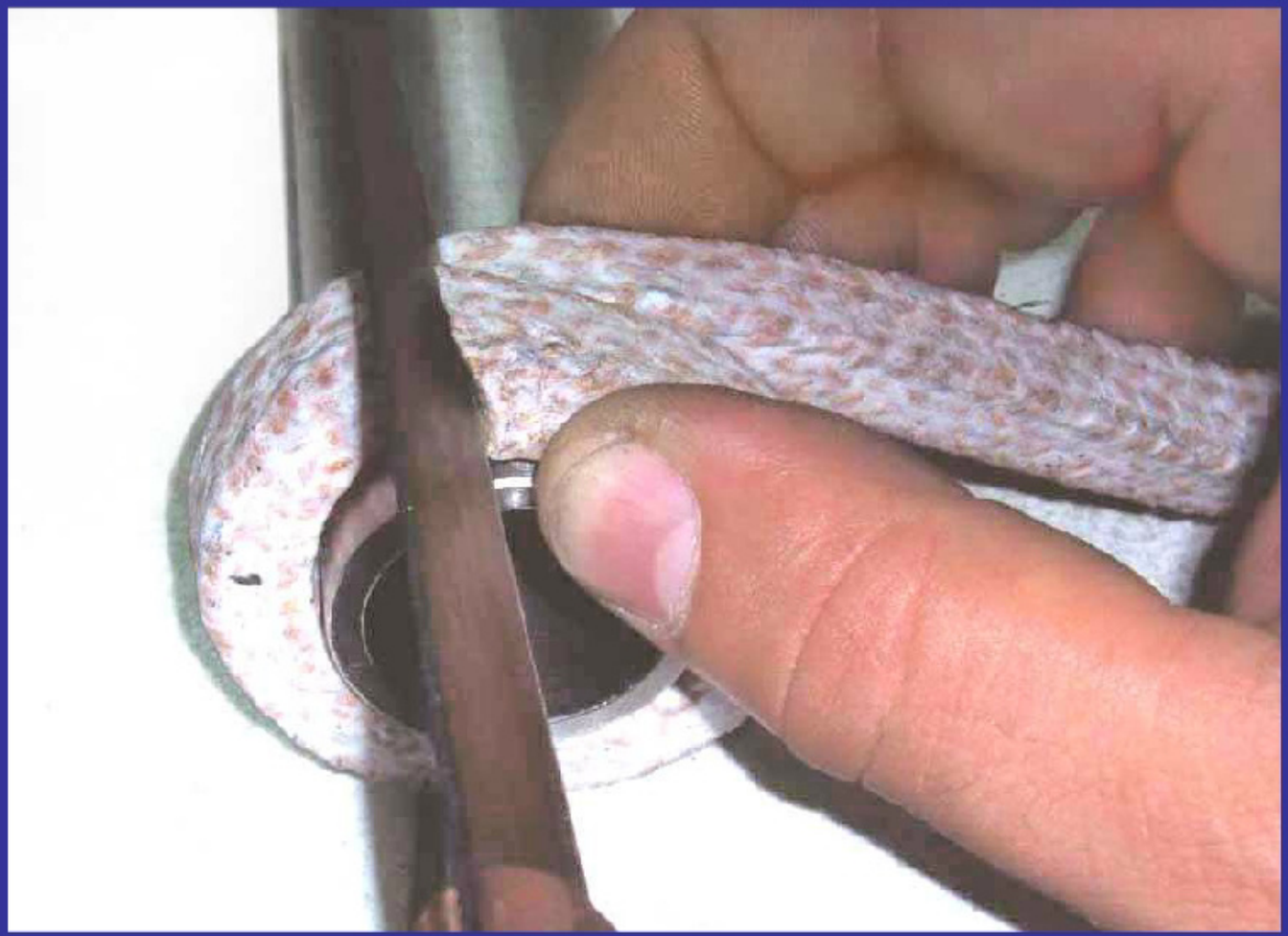
Hale el extractor para retirar la empaquetadura desgastada.



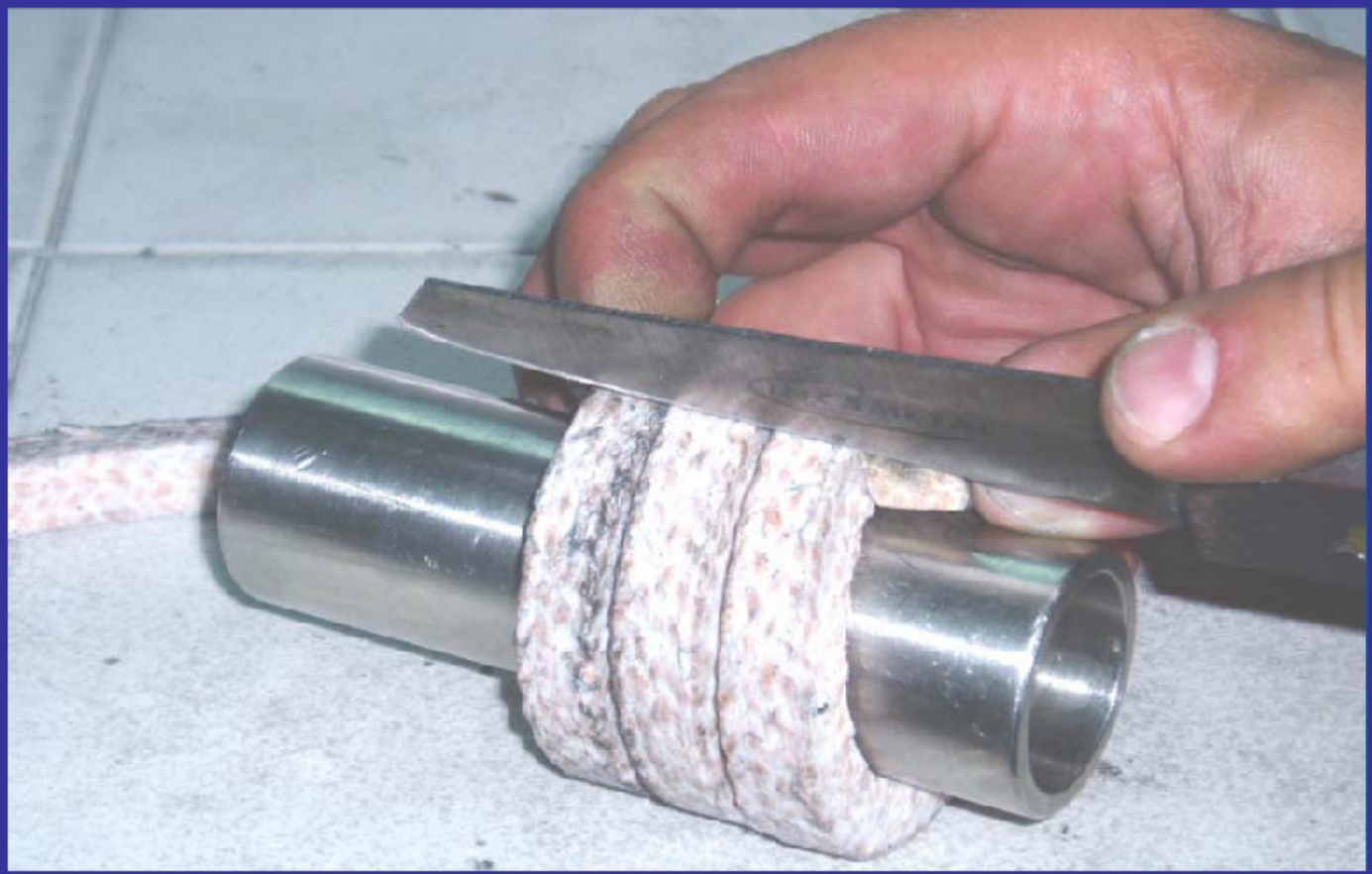
Extracción de empaquetadura desgastada.

Ajuste los pernos con torquímetro para garantizar paralelismo de la voluta con el cuerpo de la bomba.

Eje en madera y anillo linterna para corte de empaquetadura

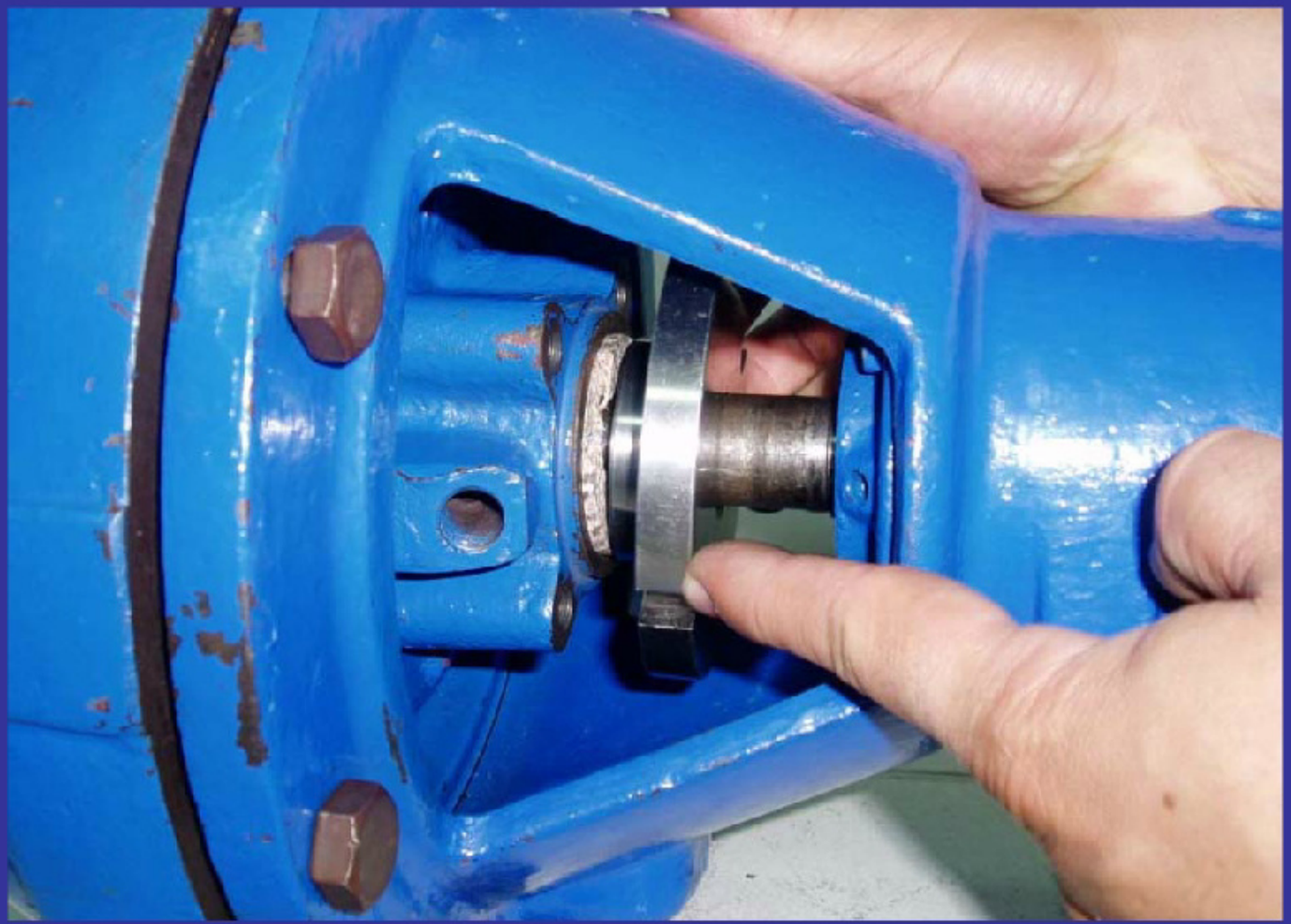


Corte de empaquetadura a 45º o 90º



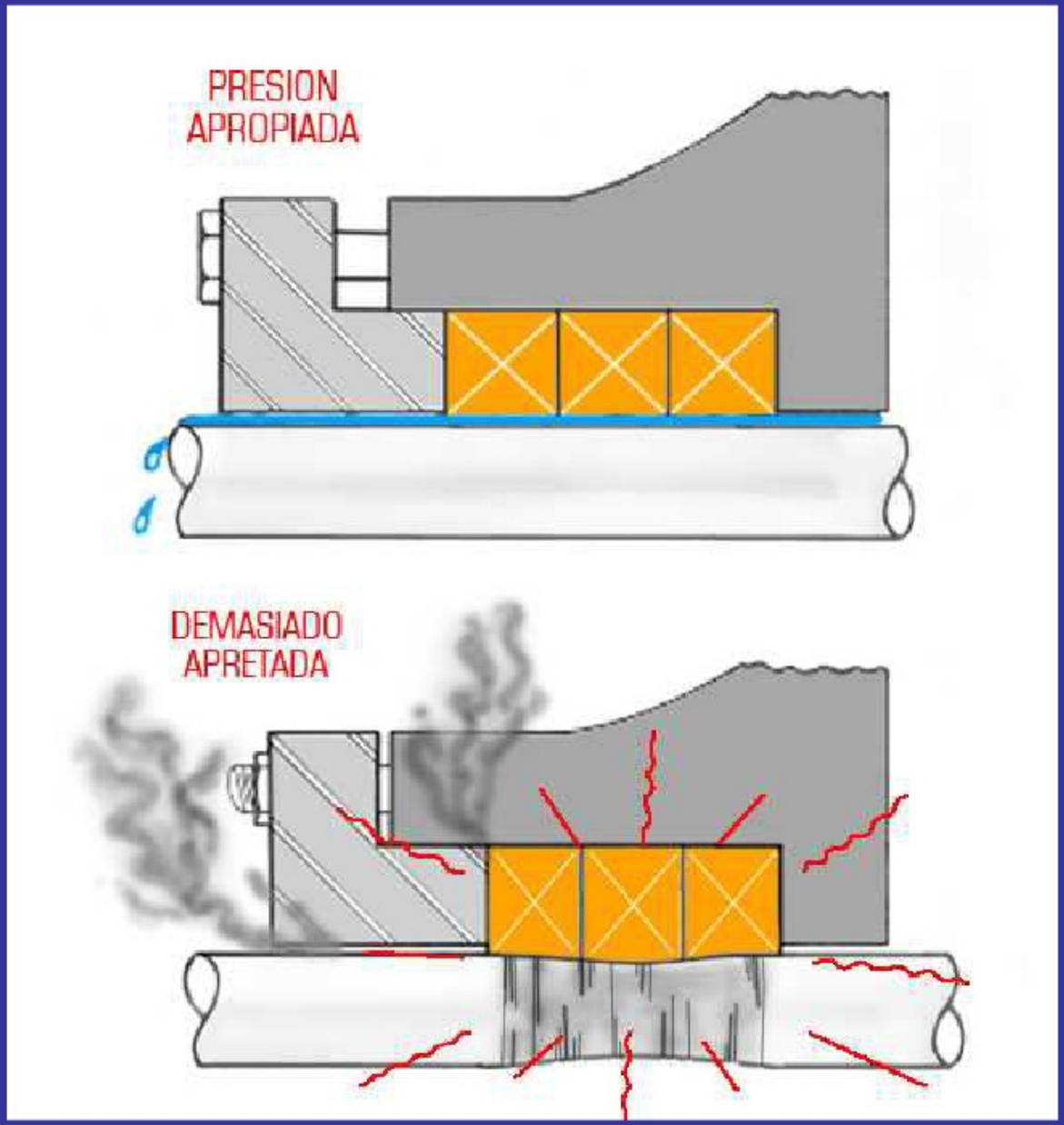
Corte la empaquetadura en un eje de madera o en la camisa de cambio.

Montaje del anillo en la caja estopera.



Empuje el anillo instalado con la brida prensa estopa.

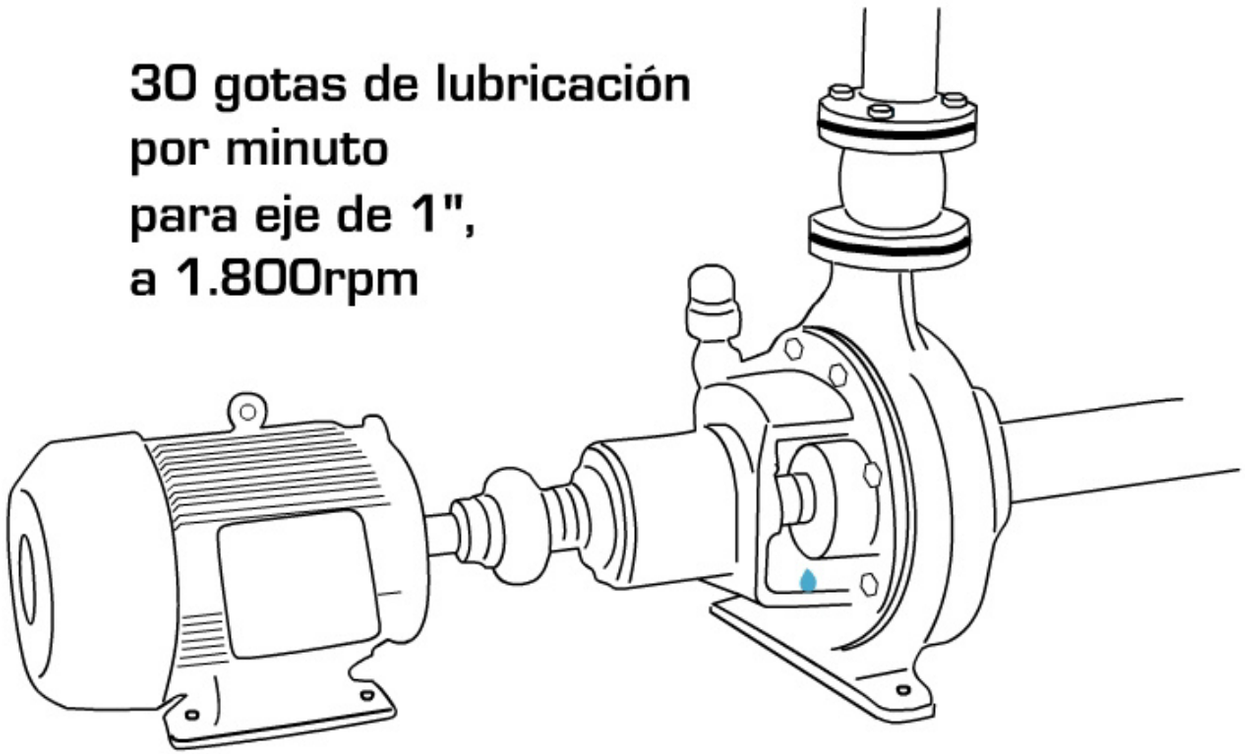
Ajuste la brida prensa estopa dejando por fuera la mitad del piloto para reajustar cuando haya fuga



Tenga en cuenta no sobreajustar los pernos de modo que impida el goteo que requiere la empaquetadura para estar lubricada y funcionar satisfactoriamente

Montaje de empaquetadura

30 gotas de lubricación
por minuto
para eje de 1",
a 1.800rpm



Fin

- Si tiene Dudas y/o preguntas.
- Si su empresa requiere capacitación en planta o en nuestra empresa.

Comuníquese al correo

sealco@cisealco.com