

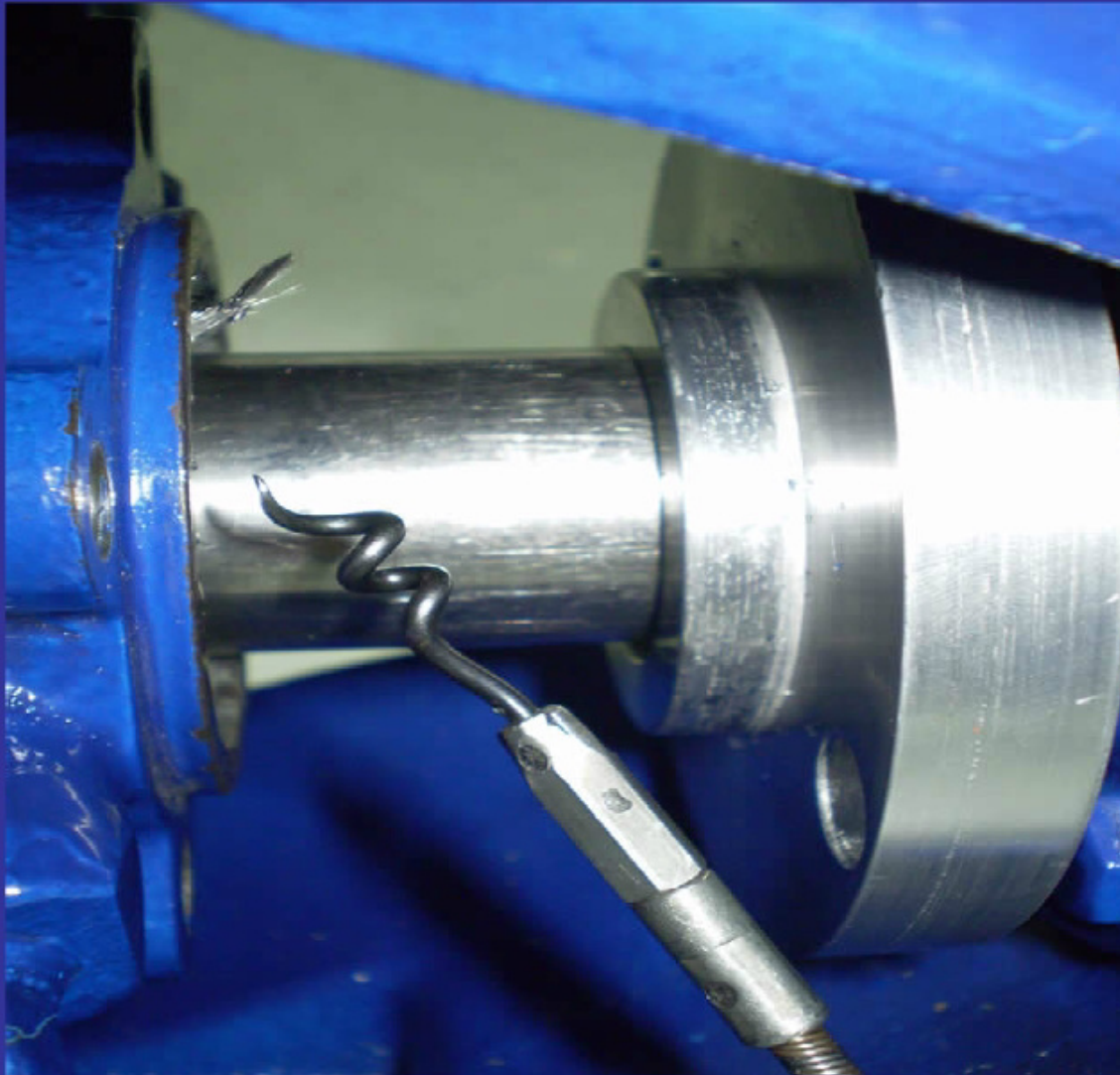


Presenta

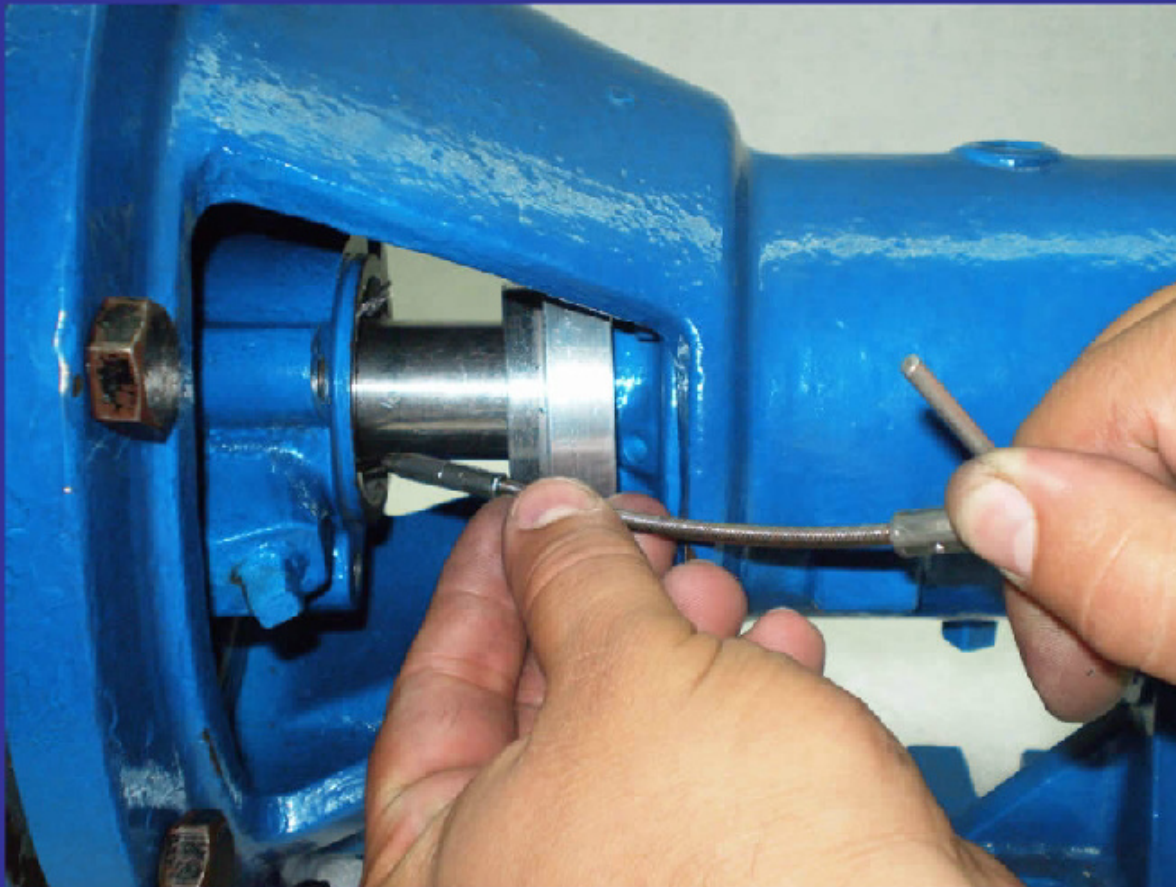
INSTRUCCIONES DE MONTAJE PARA EMPAQUETADURA GRAFITO PURO



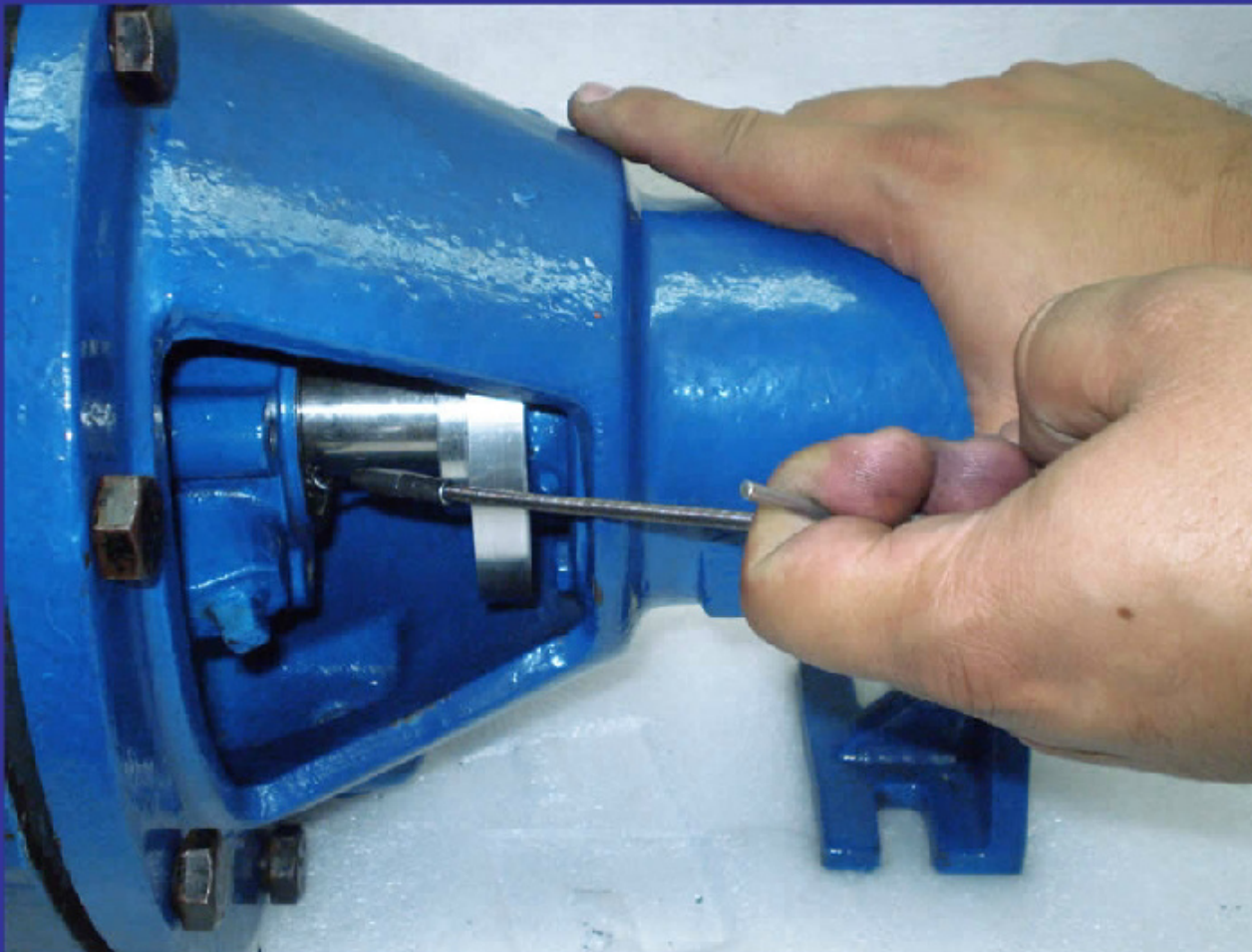
Utilice las
cabezas de
cambio según el
tamaño de la caja
estopera



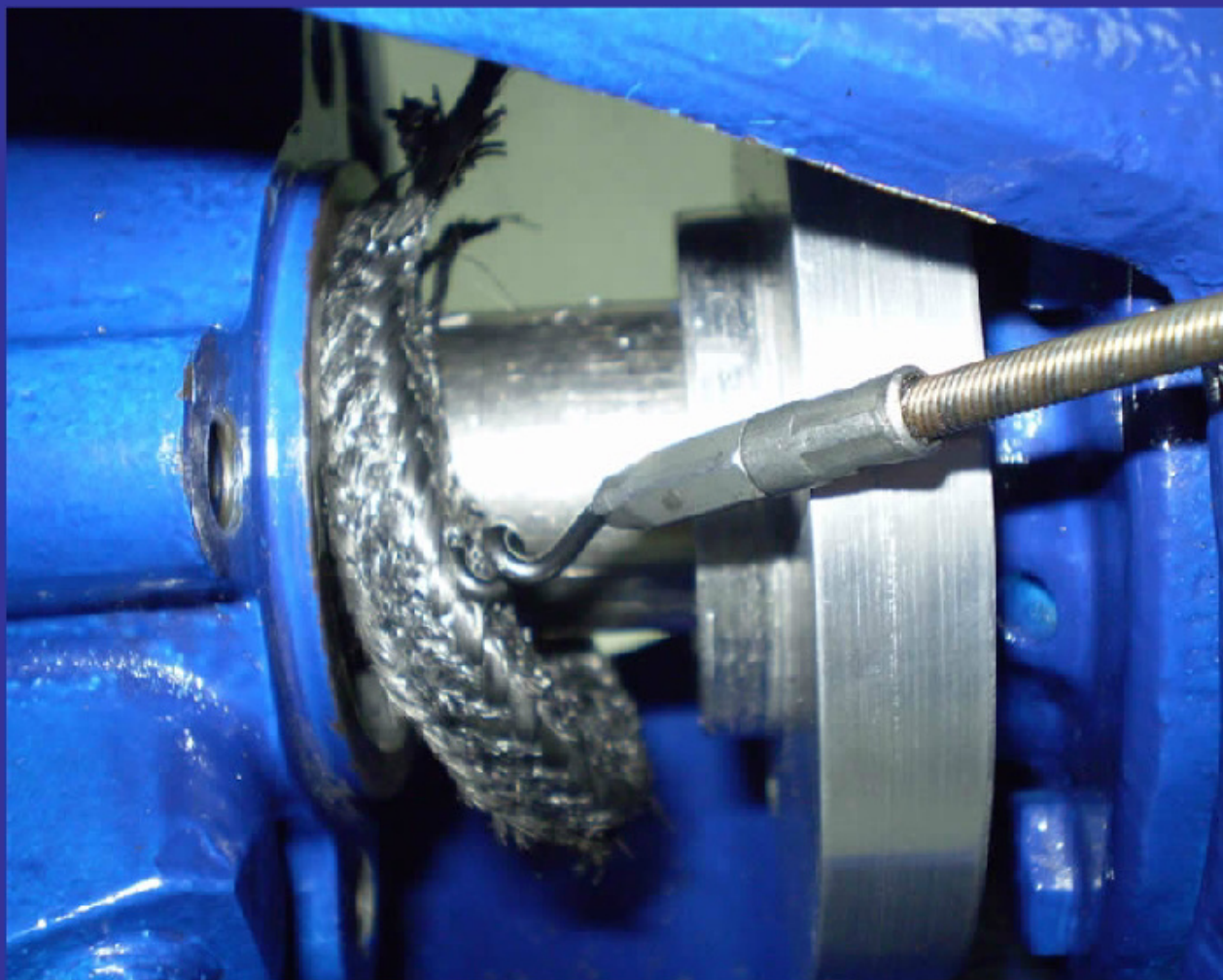
Introduzca el
extractor
en la caja estopera



Gire el extractor de modo que perfore la empaquetadura y asegurese que quede bien fijo.



**Hale el extractor
para retirar la
empaquetadura
desgastada**



Extracción de
empaquetadura
desgastada



Montaje de Camisa Nueva



Montaje de
brida
en el
prensaestopas



Ajuste los
pernos con
torquímetro
para
garantizar
paralelismo
de la voluta
con el cuerpo
de la bomba



Es recomendable un eje de madera del mismo diámetro del eje para facilitar el proceso de cortado de la empaquetadura. En su defecto trate de no maltratar el eje.

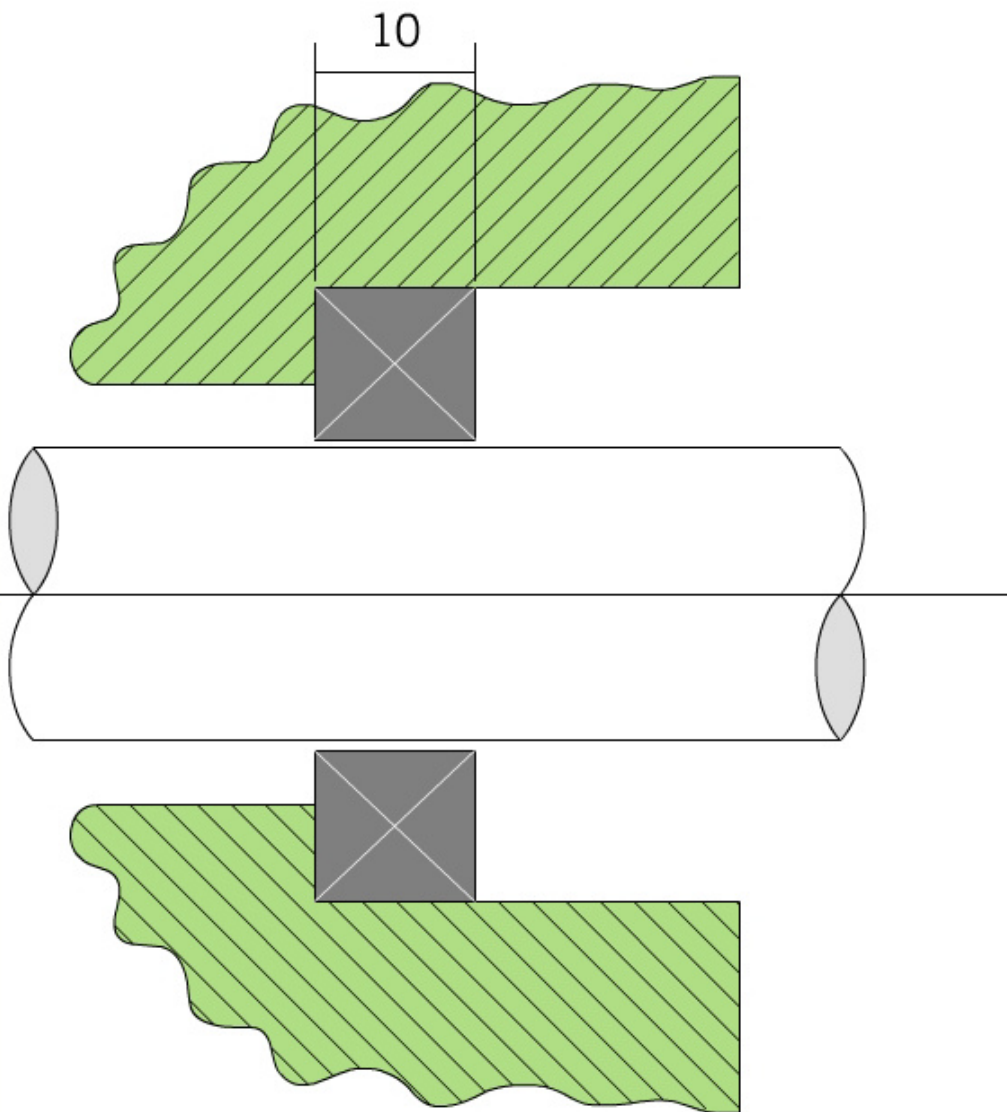


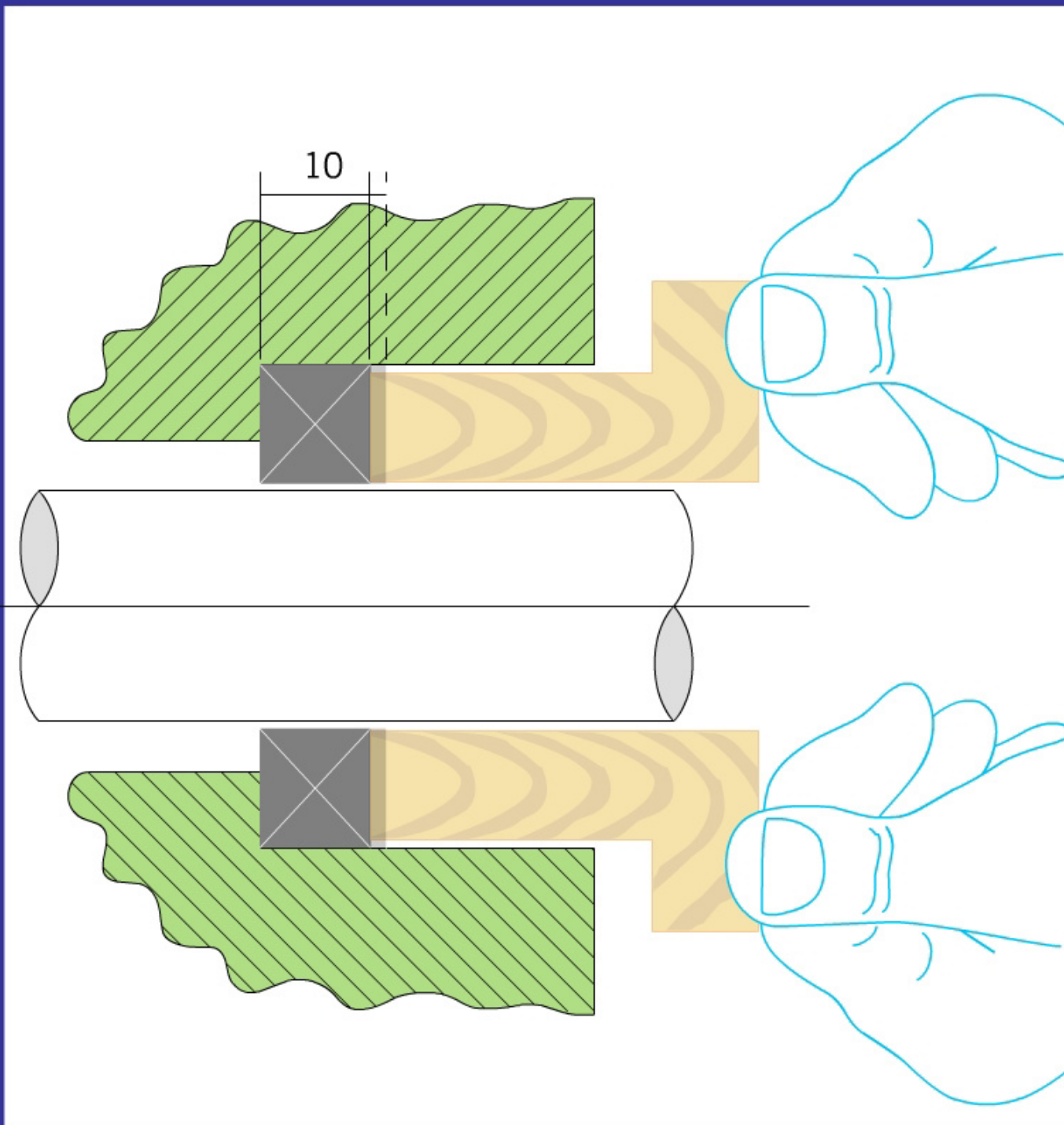
Corte la empaquetadura, en el eje de madera o en la camisa de cambio, paralelamente al corte del otro extremo, asegurándose de abarcar todo el perímetro con la longitud del cordón.



**Corte paralelo
entre los
extremos del
cordón.**

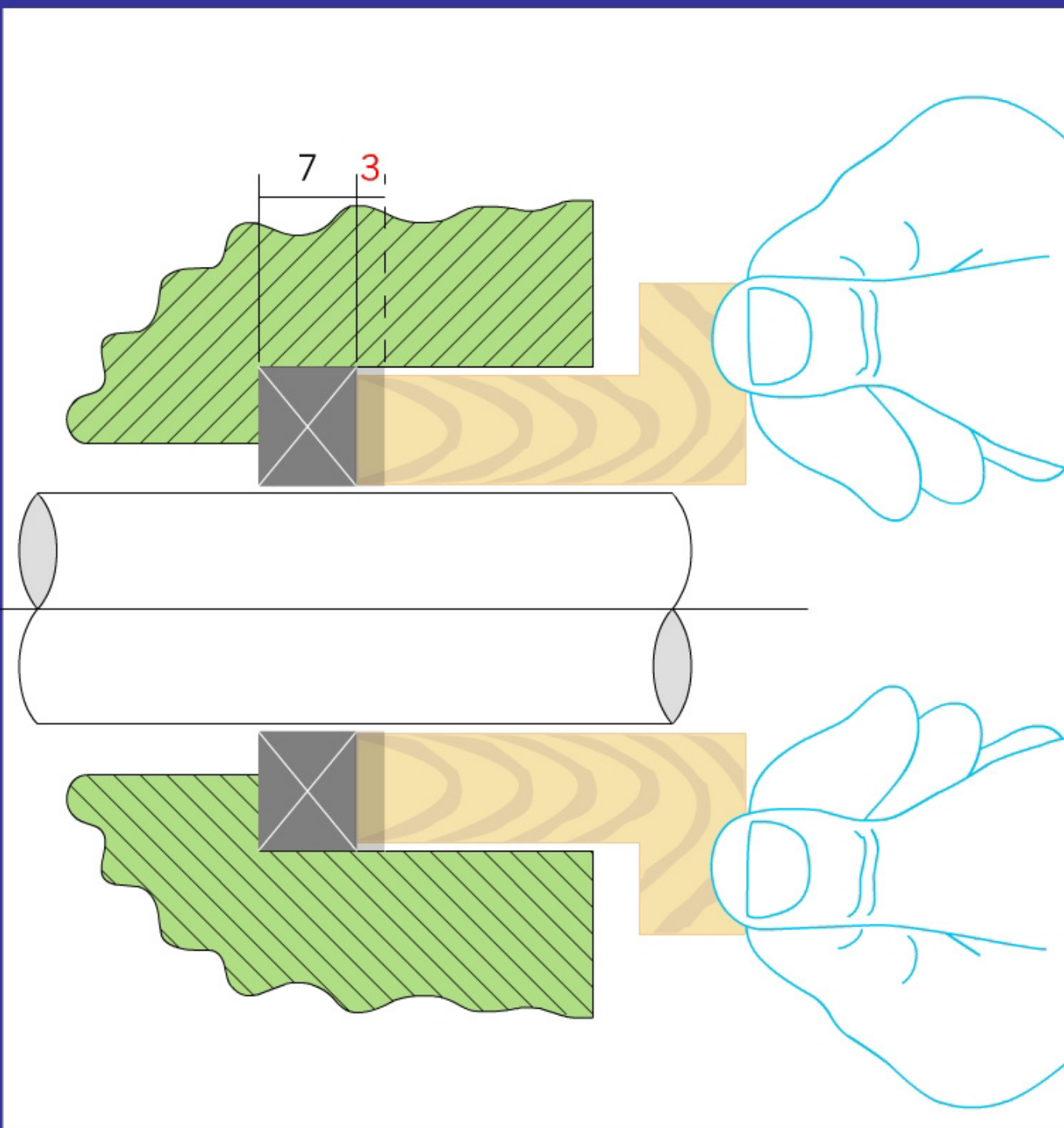
Inserte el
primer anillo.



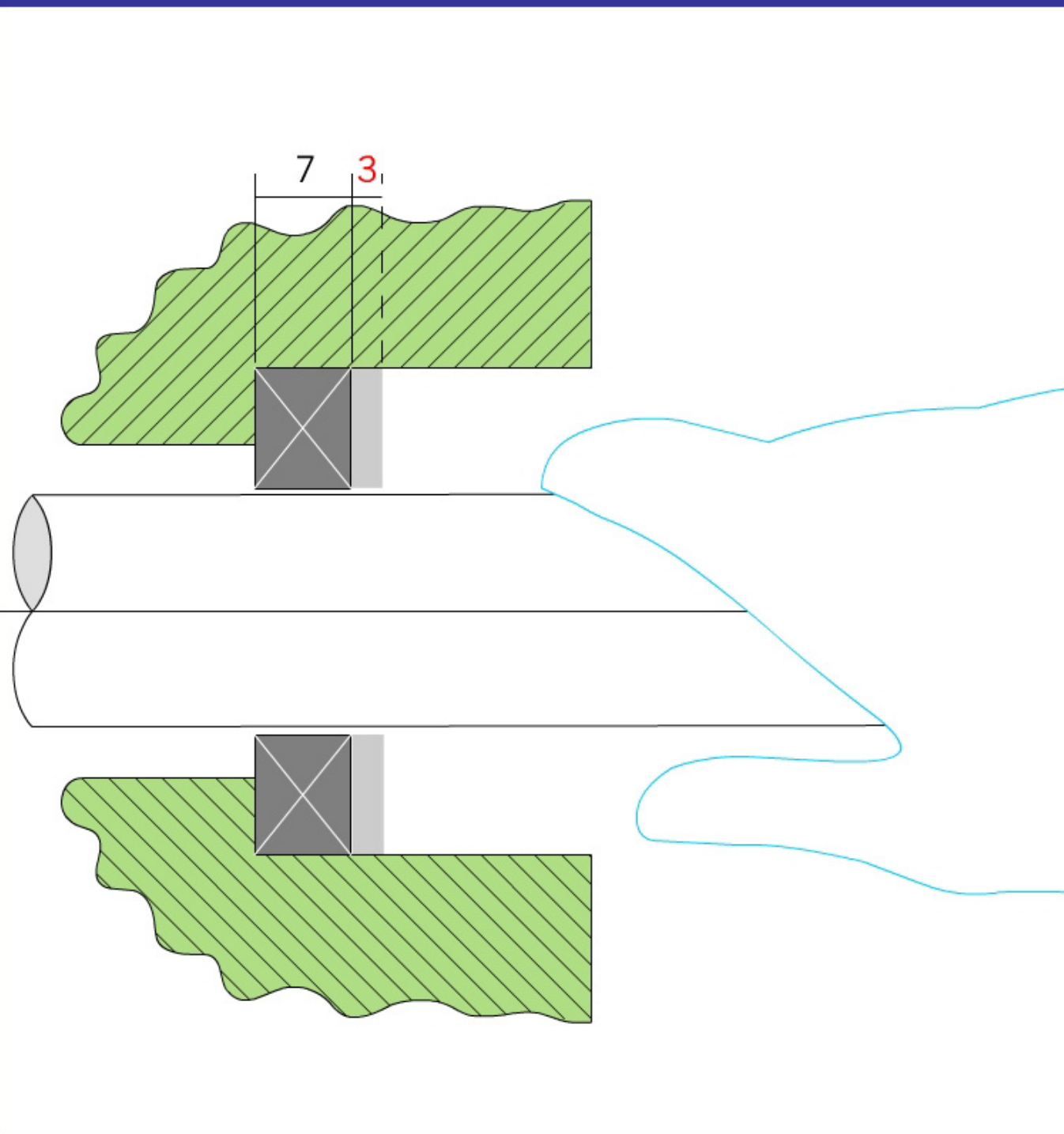


Comprima el anillo un 30% como mínimo con un buje de madera o bronce empujándolo con la mano.

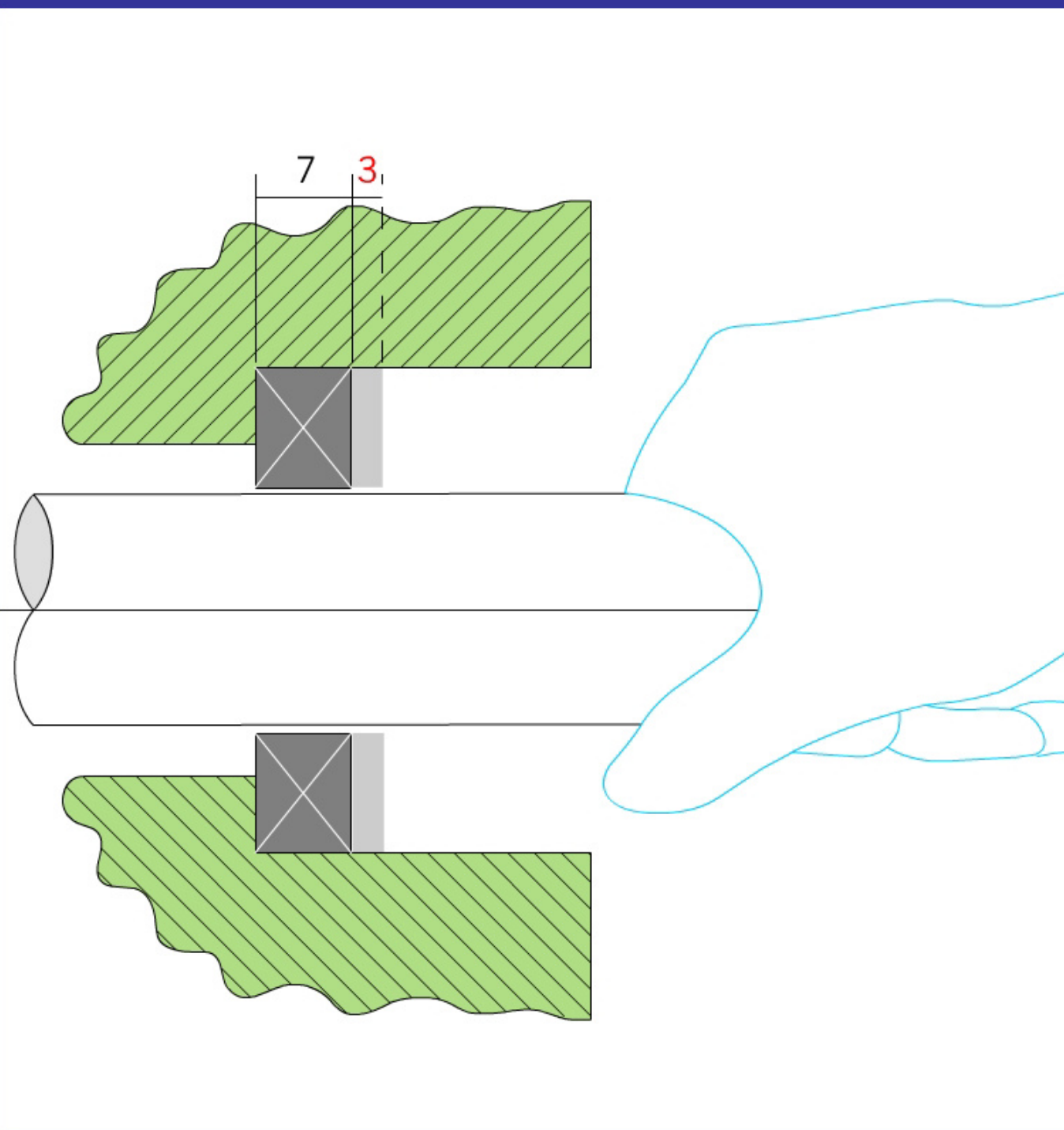
**El éxito de esta empaquetadura depende de una buena compresión.
NO LE DE MIEDO!**



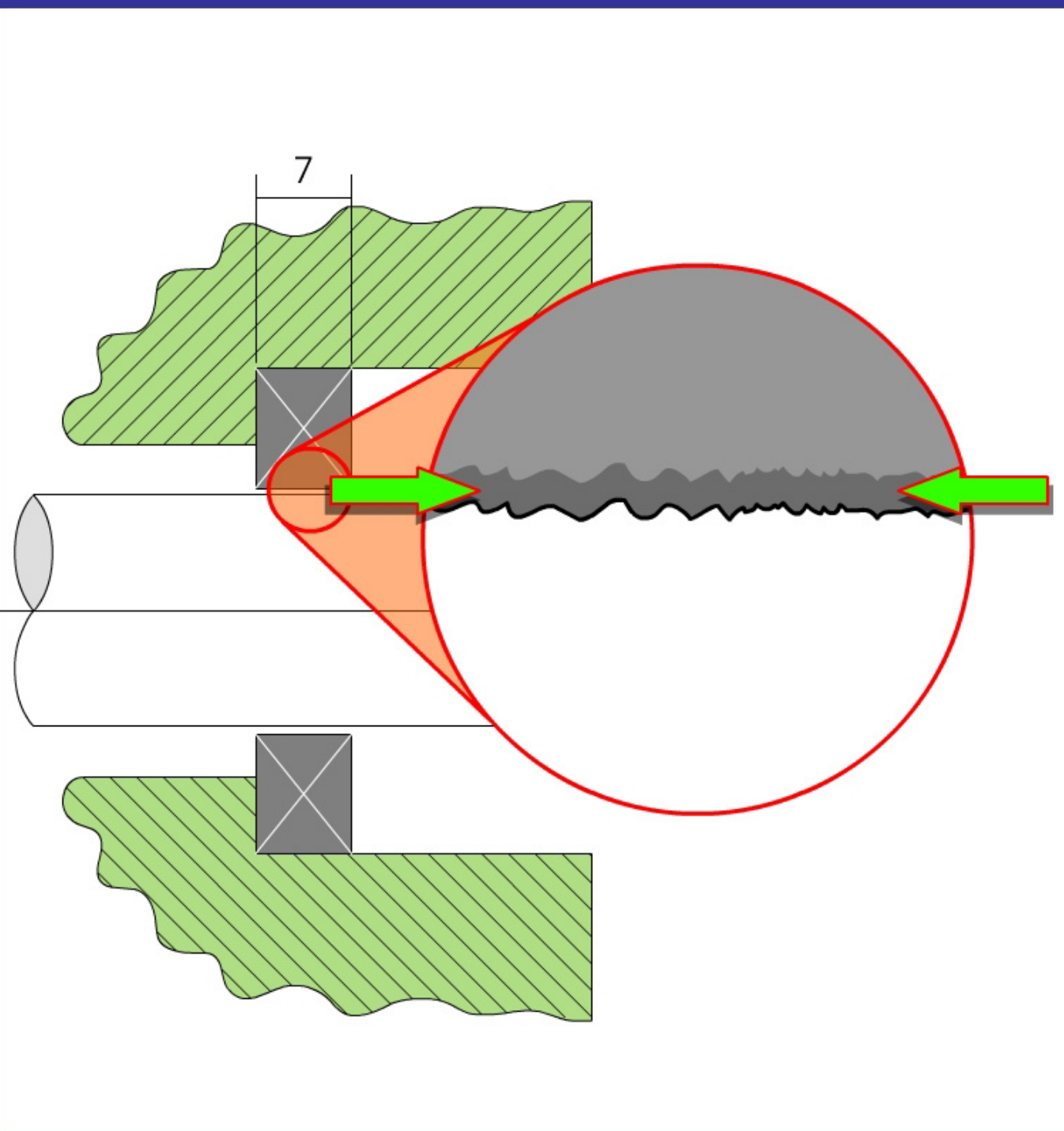
Comprima el anillo un 30% como mínimo con un buje de madera o bronce empujándolo con la mano. El éxito de esta empaquetadura depende de una buena compresión. **NO LE DE MIEDO!**



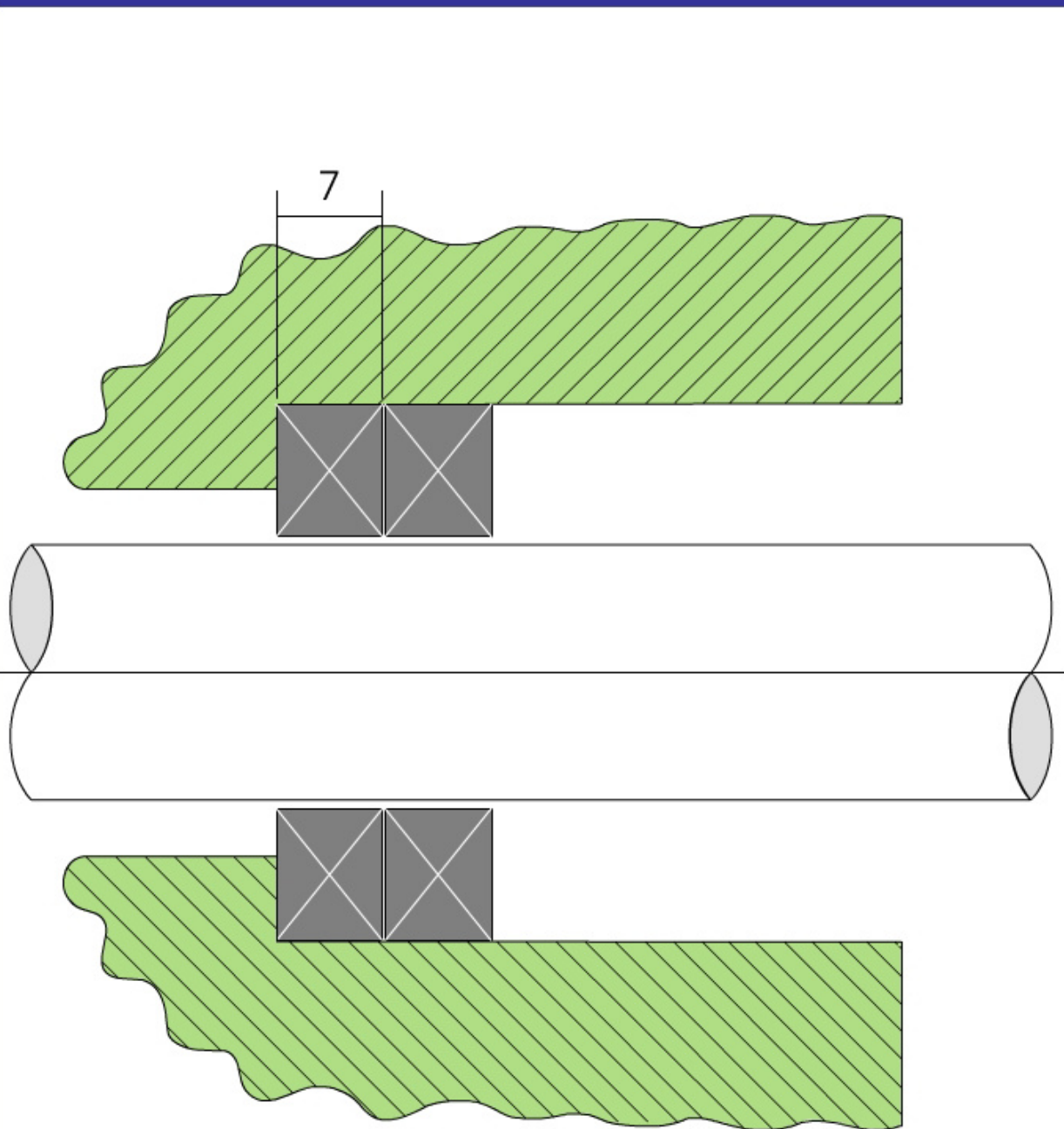
Después de comprimida gire el eje hasta completar 2 o 3 vueltas; esto es para formar una película lubricante de grafito sobre la superficie del eje.



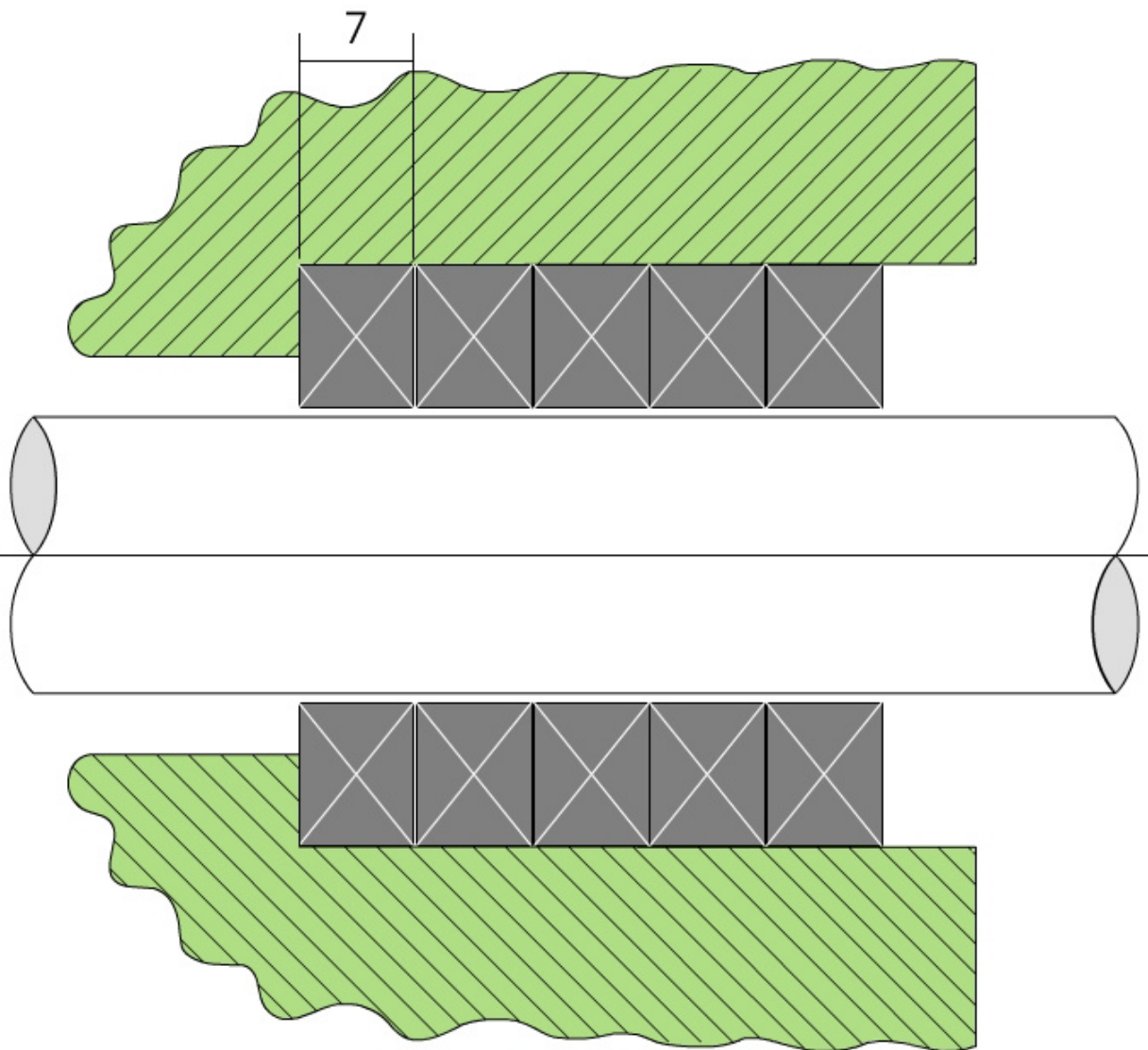
Después de comprimida gire el eje hasta completar 2 o 3 vueltas; esto es para formar una película lubricante de grafito sobre la superficie del eje.



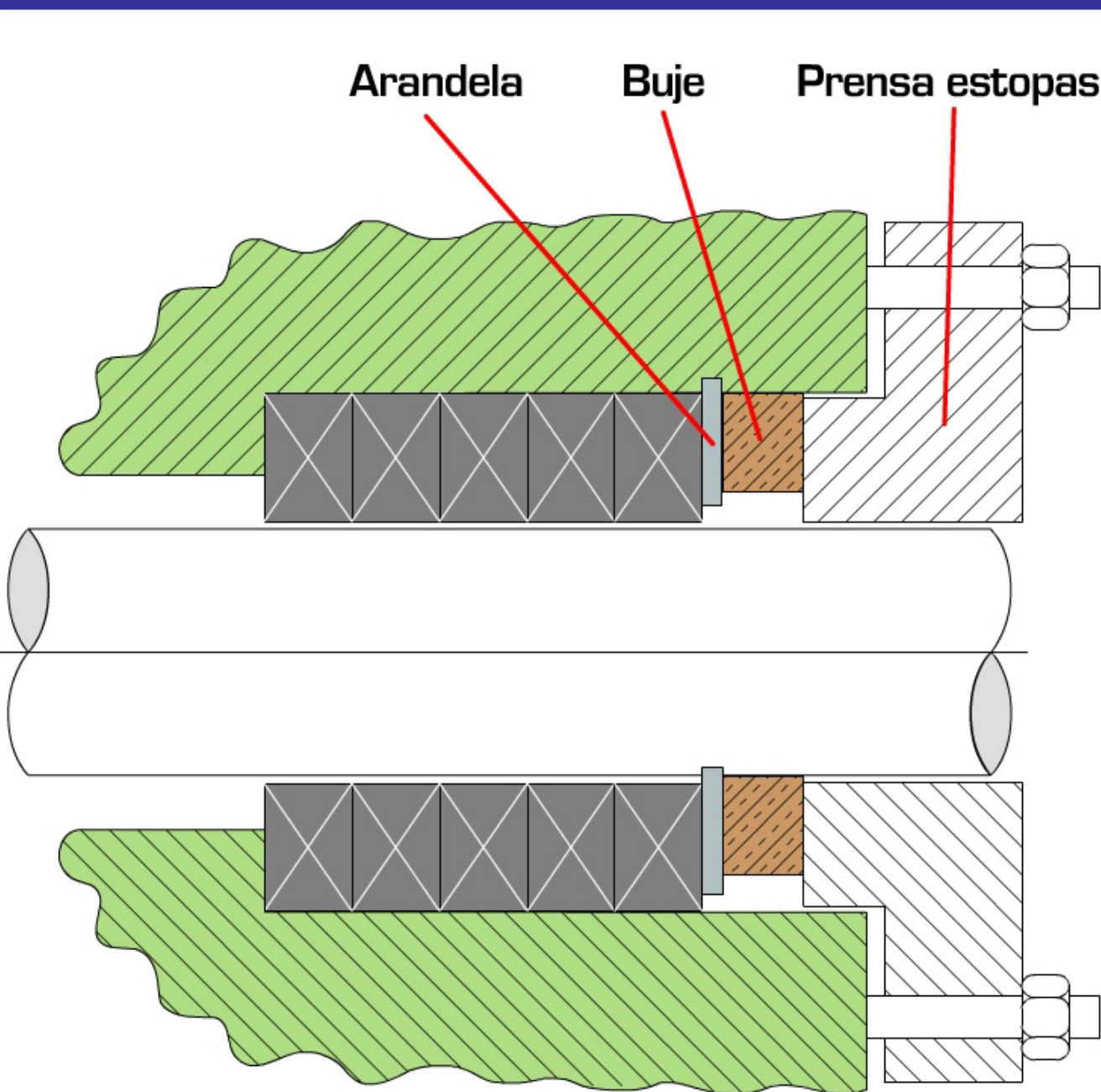
Esta película de grafito que se genera sobre el eje, es el secreto de por qué las empaquetaduras de grafito requieren menor goteo de lubricación.



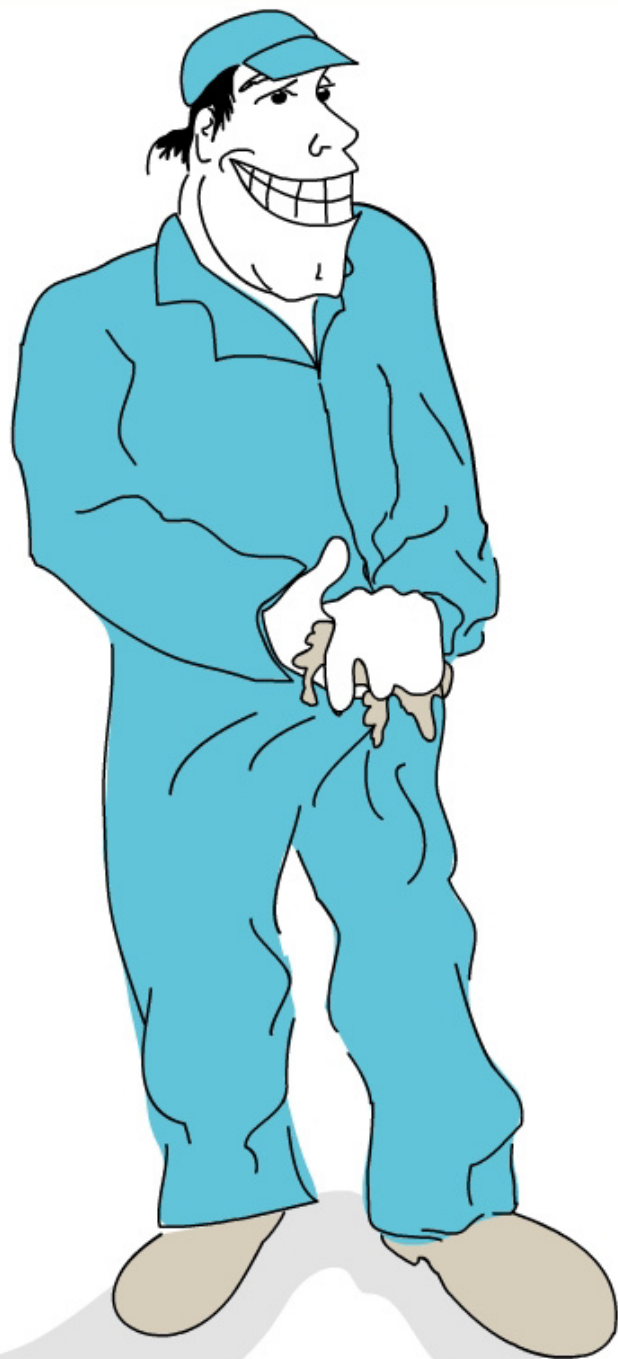
Instale hasta 5 anillos siguiendo el mismo procedimiento de compresión. Después de instalar cada anillo, gire el eje nuevamente.



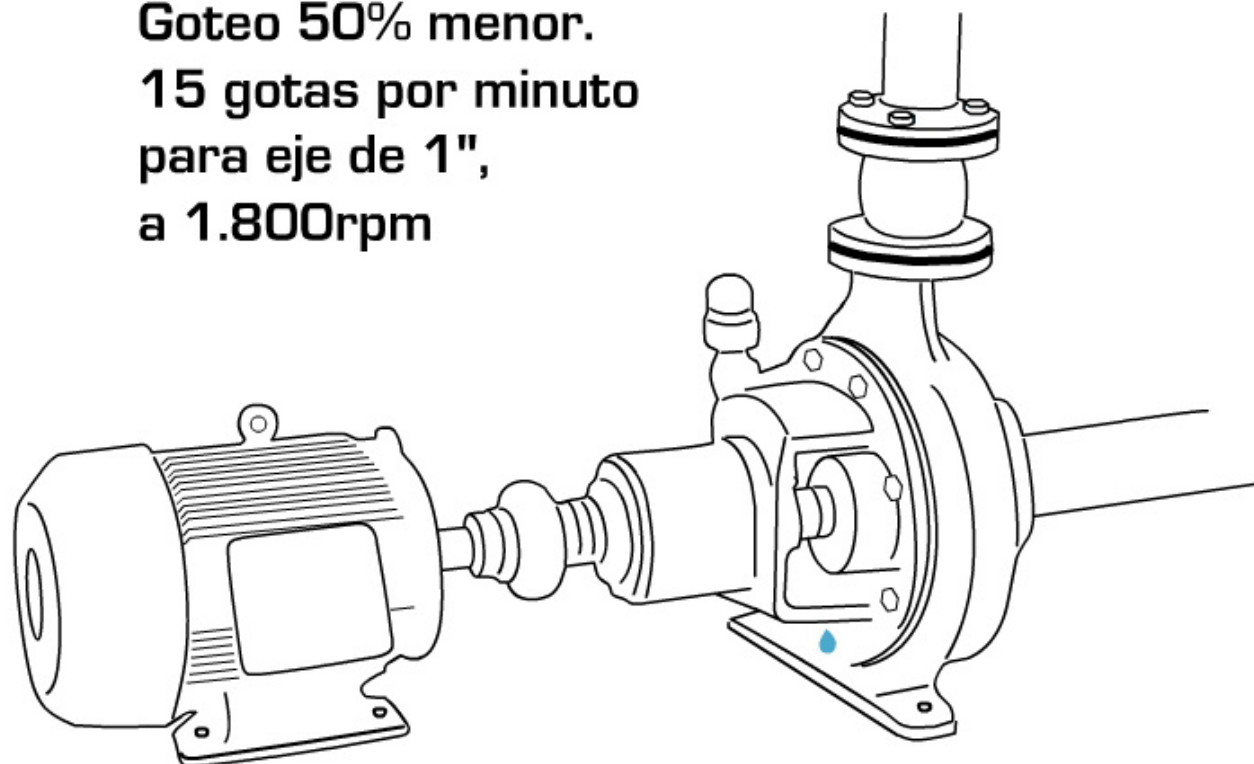
Instale hasta 5 anillos siguiendo el mismo procedimiento de compresión. Después de instalar cada anillo, gire el eje nuevamente.



Si el espacio de su caja estopera es mas grande puede usar un buje "de expansión" de carbón o bronce para llenar el espacio. Necesita también una arandela para evitar que el buje se entierre en la empaquetadura.



**Goteo 50% menor.
15 gotas por minuto
para eje de 1",
a 1.800rpm**



Fin

- Si tiene Dudas y/o preguntas.
- Si su empresa requiere capacitación en planta o en nuestra empresa.

Comuníquese al correo

sealco@cisealco.com

