

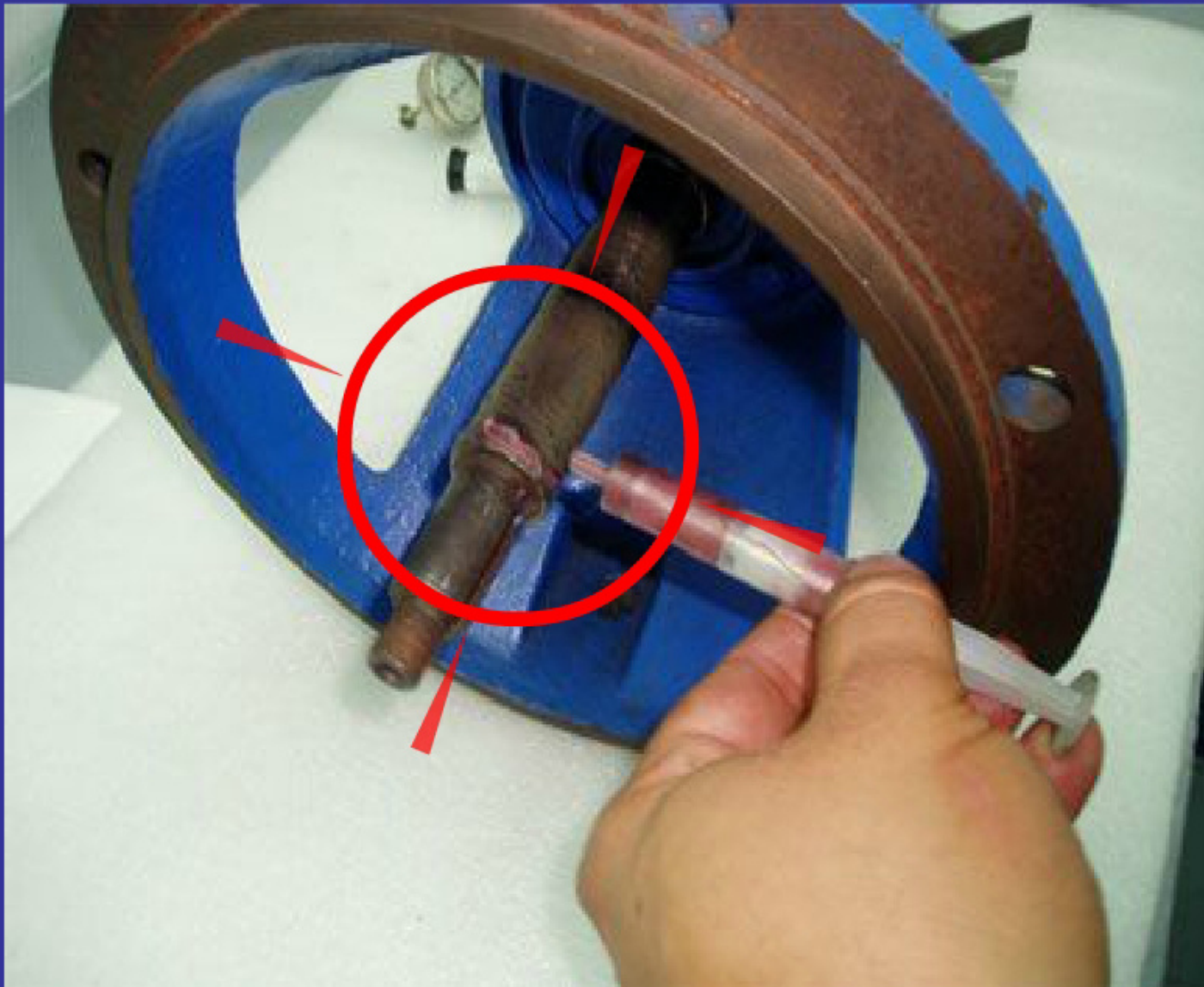


Presenta

INSTRUCCIONES DE MONTAJE PARA SELLO MECÁNICO EXTERNO



Equipo para
montaje de
sello
mecánico
externo



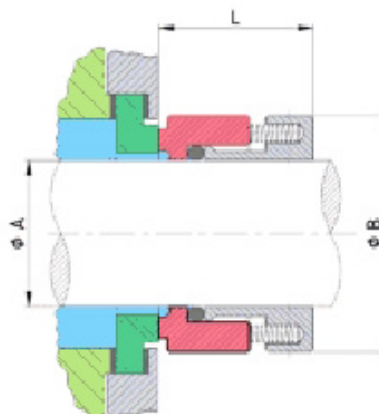
Lubrique el eje con grasa compatible con el elastómero para facilitar instalación del sello mecánico



Verifique longitud de operación en el sello o en la información técnica que viene adjunta con este

SEALCO TIPO 700

SELLO EXTERNO PARA SERVICIO CORROSIVO



Sello mecánico externo diseñado para el trabajo con productos corrosivos; sus partes metálicas permanecen fuera del contacto con el fluido. Este sello permite el sellado de líquidos tales como: Ácido Sulfúrico, Ácido Nítrico, Ácido Clorhídrico, etc. Se recomienda también cuando las dimensiones del estopero son reducidas.

MATERIALES

CUERPO DEL SELLO: AISI 316

CARA ROTATORIA: Carbón grado Químico o Metalizado, Cerámica 99.5%, PTFE reforzado

CARA ESTACIONARIA: Cerámica 99.5%, Carburo de Silicio (RB)

ELASTÓMEROS: Viton encapsulado en PTFE, Kalrez, viton, EPDM

RESORTES: AISI 316, Hastelloy C

TORNILLOS PRISIONEROS: Hastelloy C

VENTAJAS

- * Sello balanceado, menor generación de calor.
- * Disponible en medidas no estándar.
- * Repuestos de fácil adquisición.
- * Fácil revisión y mantenimiento.
- * Fácil reparación y montaje.
- * Resortes fuera del fluido de operación.
- * Costo moderado.

RANGOS DE OPERACIÓN

PRESIÓN: Vacío a 150 psig (10 bar)

TEMPERATURA: -20°F to 450°F (-29°C a 232°C)*

VELOCIDAD: 2950 fpm (15 m/s)

* Dependiendo del material del O'ring

DIAMETRO DEL EJE		DIAMETRO EXTERNO		LONGITUD DE OPERACIÓN	
A	B	L			
INCH	mm	INCH	mm	INCH	mm
1"	25.4	1.690	42.93	1.312	33.33
1-1/8"	31.75	1.690	42.93	1.312	33.33
1-1/4"	38.10	1.830	46.50	1.312	33.33
1-1/2"	44.45	1.990	50.53	1.312	33.33
1-3/4"	50.80	2.090	53.03	1.312	33.33
2"	50.80	2.250	57.15	1.437	36.50
2-1/8"	57.15	2.370	60.20	1.437	36.50
2-1/4"	63.50	2.500	63.50	1.437	36.50
2-3/8"	69.85	2.500	63.50	1.437	36.50
2-1/2"	76.20	2.620	66.55	1.437	36.50
2-5/8"	82.55	2.750	69.85	1.437	36.50
2-3/4"	88.90	2.870	72.90	1.437	36.50
3"	95.25	3.000	76.20	1.437	36.50
3-1/8"	101.60	3.120	79.25	1.437	36.50
3-1/4"	107.95	3.120	79.25	1.437	36.50
3-1/2"	114.30	3.250	82.55	1.437	36.50
3-5/8"	120.65	3.370	85.60	1.437	36.50
3-3/4"	127.00	3.675	93.34	1.500	38.10
4"	127.00	3.675	93.34	1.500	38.10
4-1/8"	133.35	3.800	96.52	1.500	38.10
4-1/4"	139.70	3.925	99.67	1.500	38.10
4-1/2"	146.05	4.050	102.82	1.500	38.10
4-3/4"	152.40	4.175	105.97	1.500	38.10
5"	158.75	4.300	109.12	1.500	38.10
5-1/8"	165.10	4.425	112.27	1.500	38.10
5-1/4"	171.45	4.550	115.42	1.500	38.10
5-1/2"	177.80	4.675	118.57	1.500	38.10
5-3/4"	184.15	4.675	118.57	1.500	38.10
6"	190.50	4.800	121.72	1.500	38.10
6-1/8"	196.85	4.925	124.87	1.500	38.10

FABRICAMOS CUALQUIER MEDIDA EN PULGADAS Y EN MILIMETROS

Esta es la información técnica que viene adjunta con el sello.



Introduzca
el sello
hasta la
base de la
tapa de la
bomba

Estacionaria



Coloque la estacionaria en la brida y verifique que esté asentada, para garantizar perpendicularidad con el eje



Ubique la
brida en el
eje para
previamente
asegurarla en
la tapa de la
caja estopera



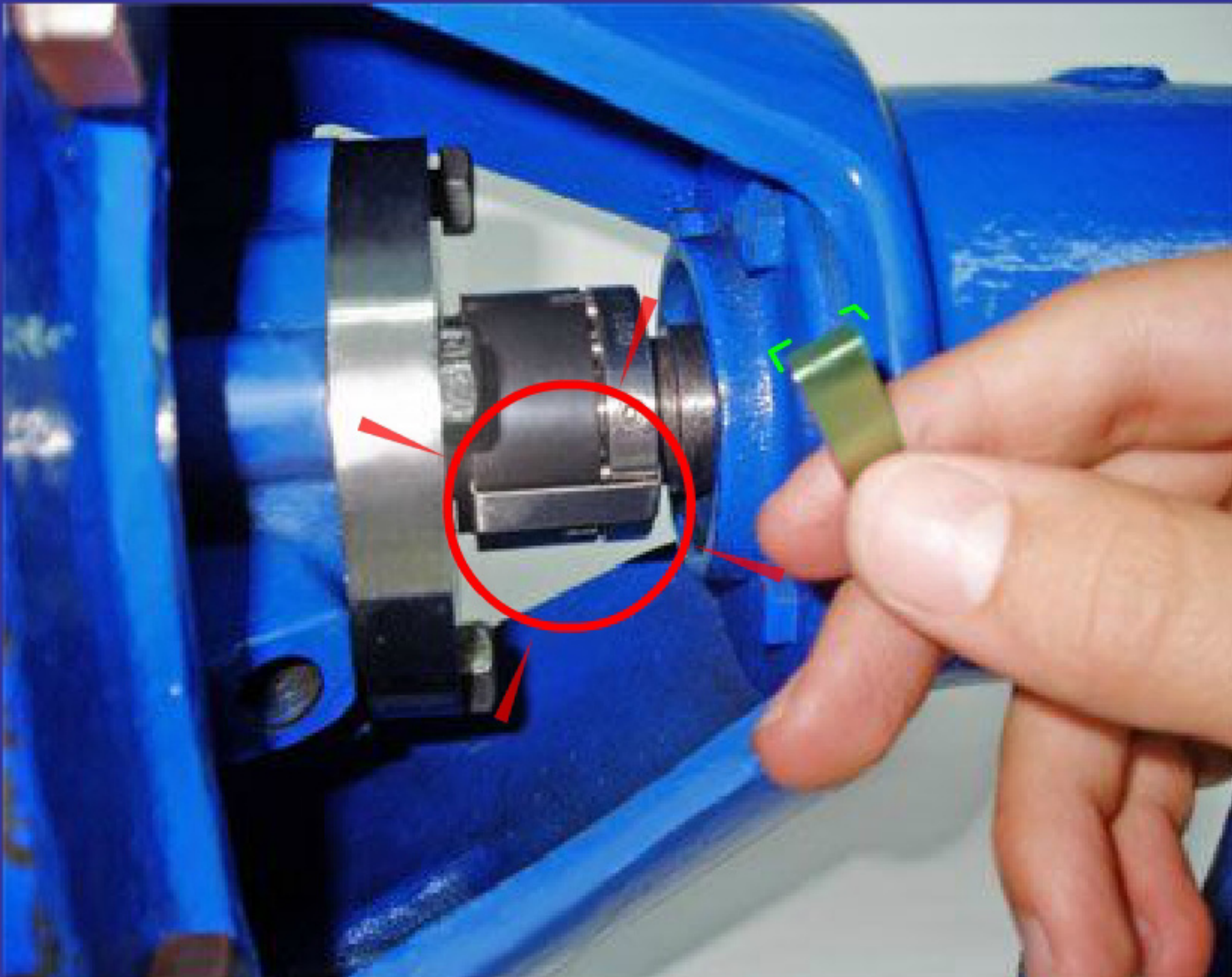
Fije la brida a la bomba ajustando uniformemente los pernos para garantizar paralelismo con la cara de la bomba.



**Desplace el
sello mecánico
hasta que las
caras hagan
contacto**



Ajuste los
prisioneros
contra el eje
y luego
apriételes
con fuerza
para que no
se suelten



**Retire las
golillas de
sujeción**



**Sello sin
golillas de
sujeción**



Ajuste el estopero con la llave de torque, para garantizar perpendicularidad de la voluta con el cuerpo de la bomba

Fin

- Si tiene Dudas y/o preguntas.
- Si su empresa requiere capacitación en planta o en nuestra empresa.

Comuníquese al correo

sealco@cisealco.com

