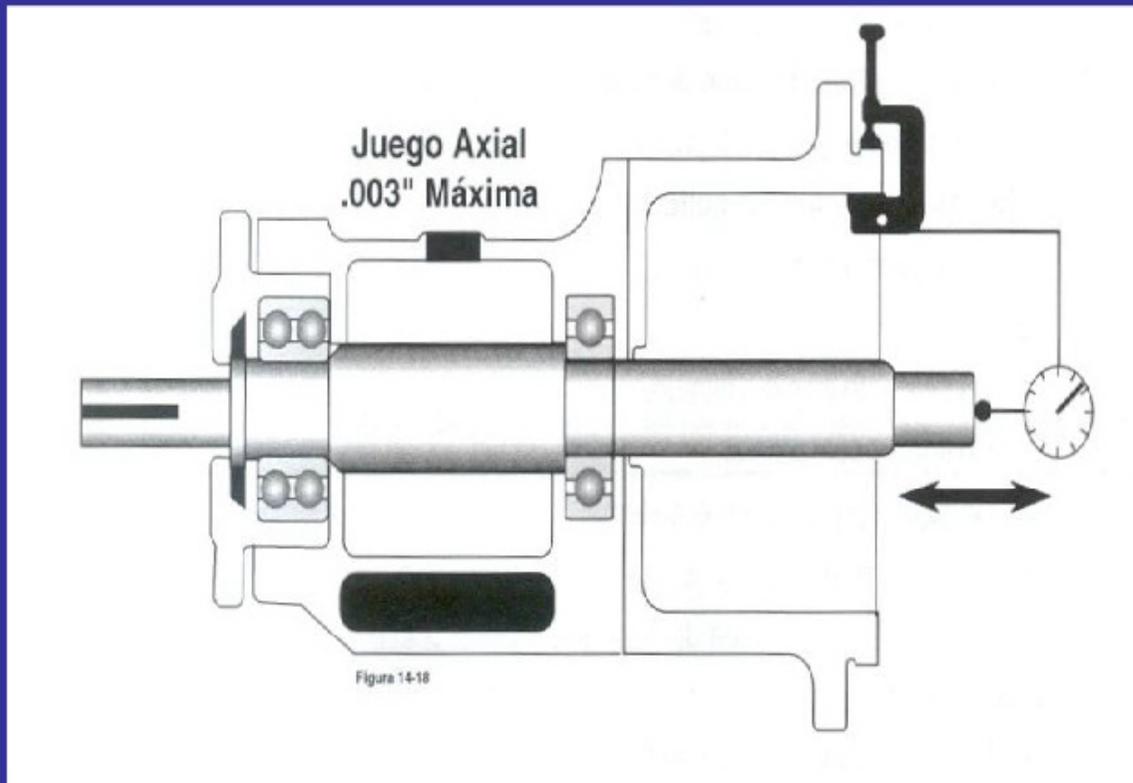




Presenta

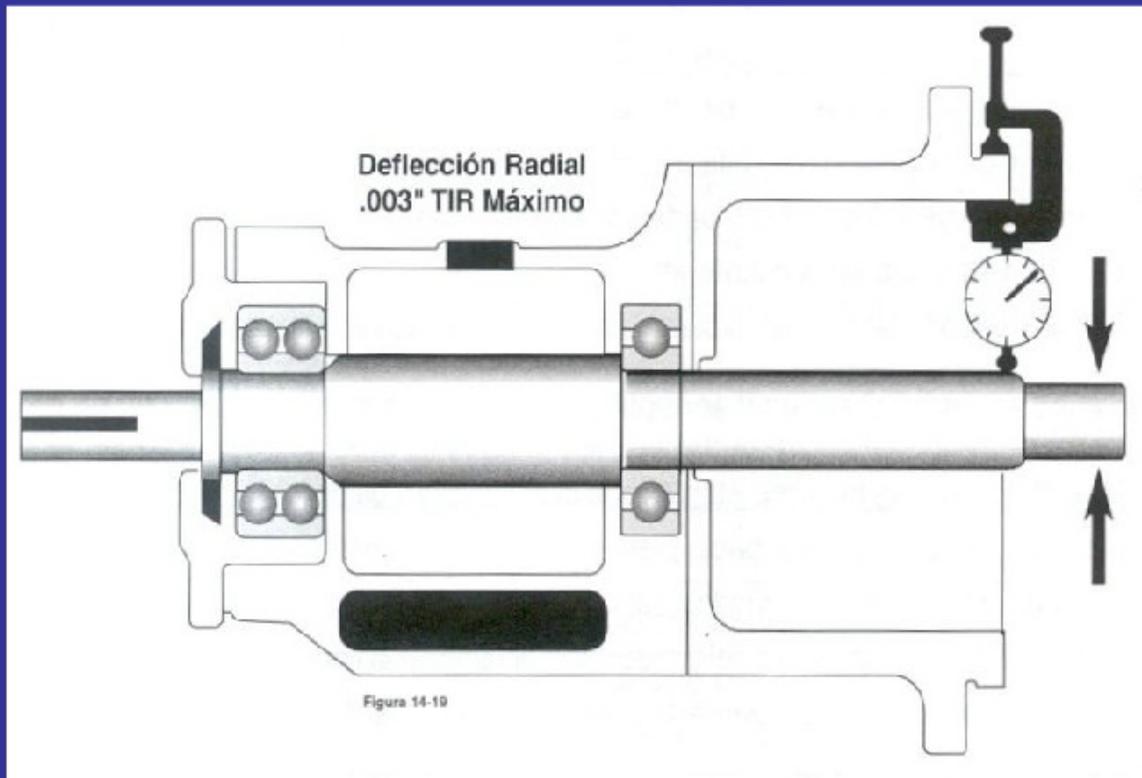
**INSTRUCCIONES DE VERIFICACIÓN
PARA ALINEACIÓN DEL EJE**



Desalineamiento Axial
Para revisar estado
del rodamiento axial o
ajuste en su caja

**Máximo Total
permitido: 0.003"**

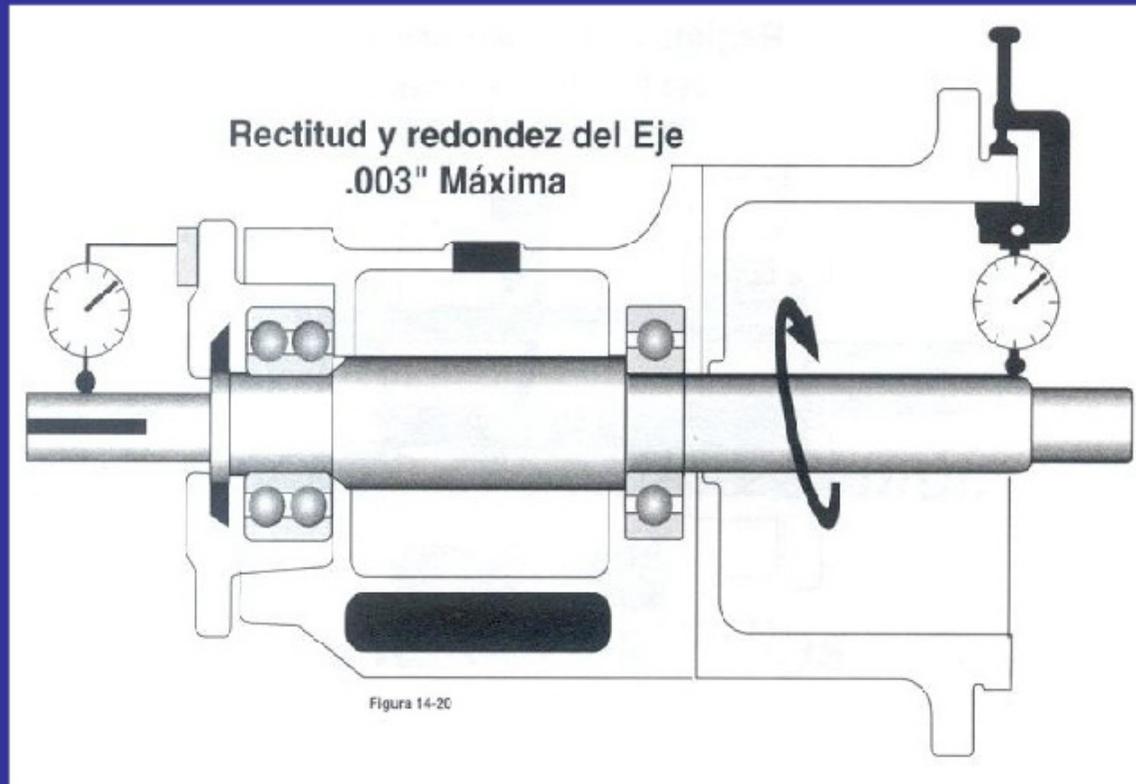




Deflexión Radial
Para revisar estado
de los rodamientos y
su ajuste en las
caras o en el eje

Máximo total
Permitido : 0.003"





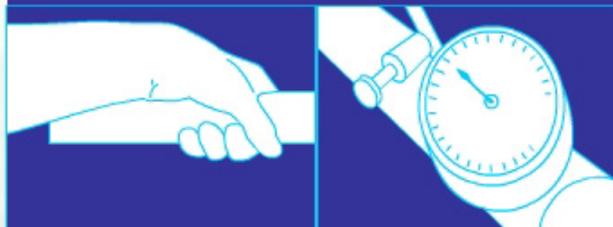
Desalineamiento Radial

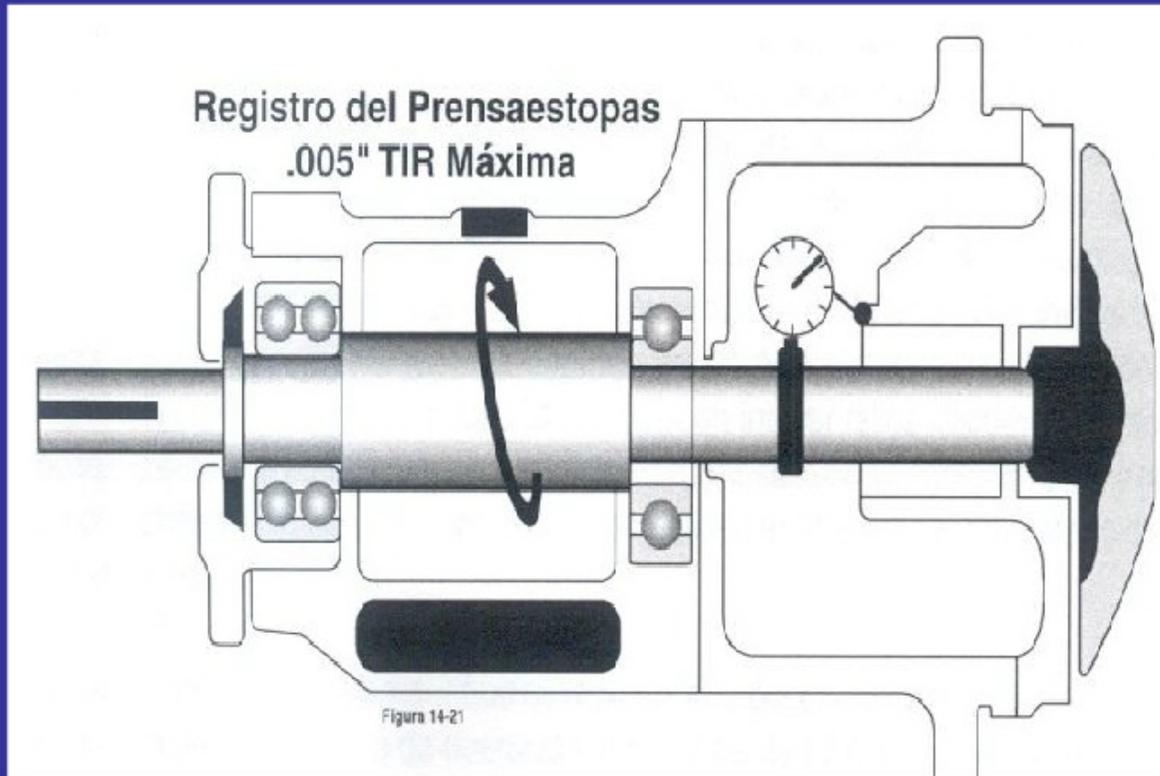
Para revisar si el eje está derecho y su diámetro es redondo.

Si diámetro del eje < 2"
Tolerancia Máxima 0.002"

Si Diámetro del eje < 4"
Tolerancia Máxima 0.003"

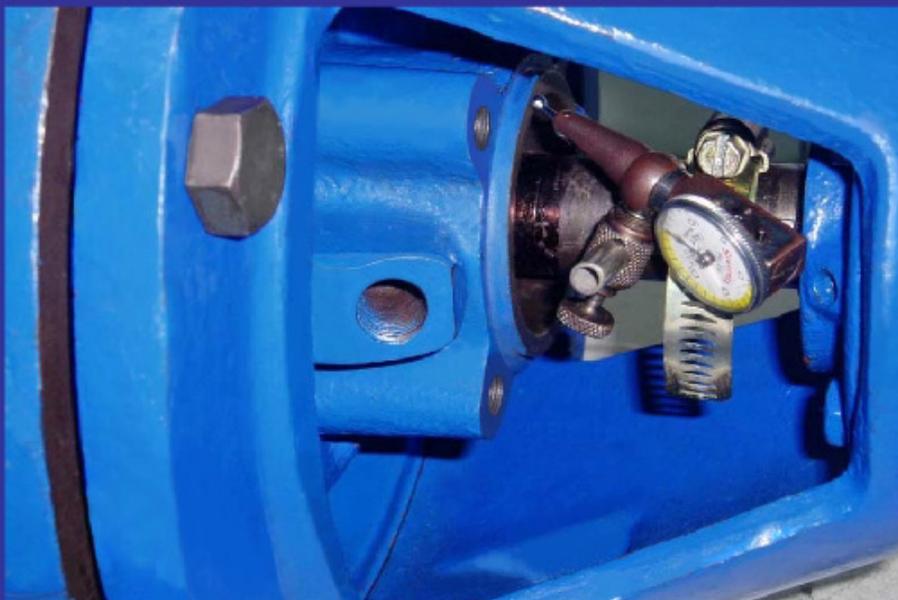
Si Diámetro del eje > 4"
Tolerancia Máxima 0.004"





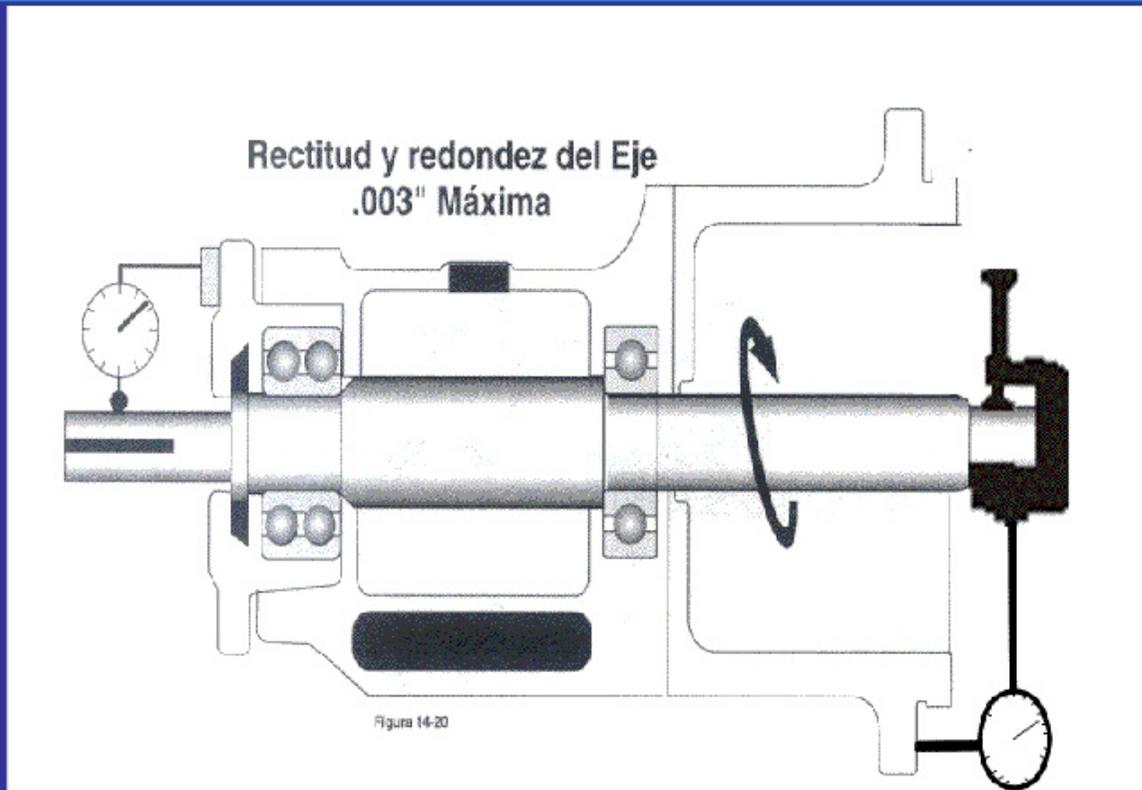
Perpendicularidad de la cara de la Bomba.

Para evitar que el asiento Estacionario Pierda Perpendicularidad frente al eje



1. 0.001" por cada pulgada del eje

2. API 682: 0.005" por cada pulgada del eje



Verifique
Concentricidad
en el Piloto
Guía Voluta.

Máxima
tolerancia:
0.003''



Fin

- Si tiene Dudas y/o preguntas.
- Si su empresa requiere capacitación en planta o en nuestra empresa.

Comuníquese al correo

sealco@cisealco.com