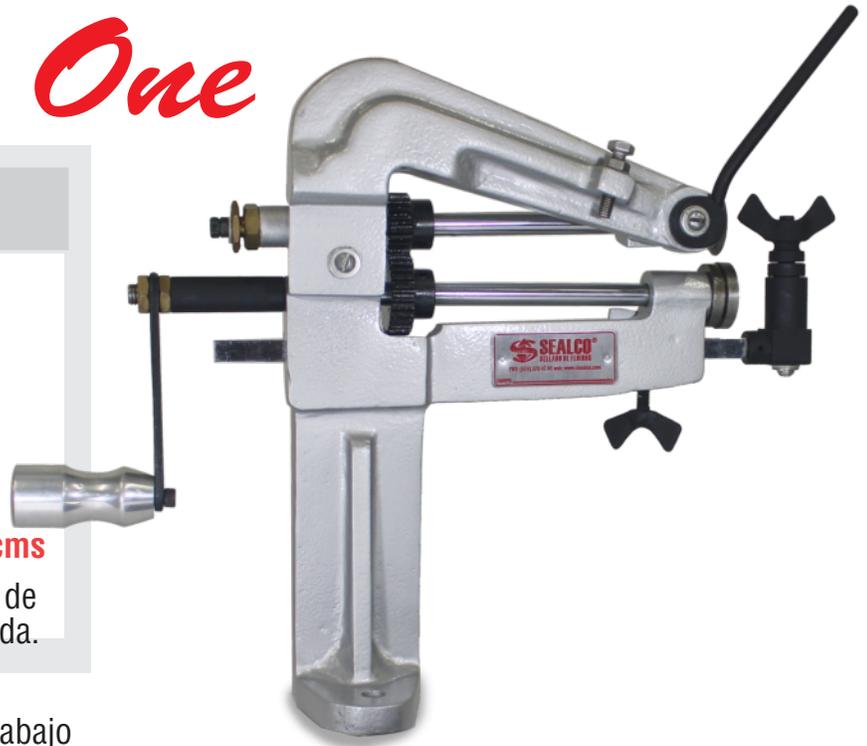


Easy One

CARACTERÍSTICAS

- ✓ Robusta, ligera y portátil
- ✓ Fácil Operación
- ✓ Permite fabricar empaques circulares asi:
 - Diámetro interno mínimo: 8.0 cms**
 - Diámetro externo máximo: 100.0 cms**
 - El ancho del empaque no superior a 17.5 cms**
- ✓ Cuchilla circular de corte fabricada en acero de alta velocidad(H.S.S) que permite ser reafilada.
- ✓ Libre de mantenimiento
- ✓ Corta gran variedad de materiales, ver tabla abajo



LA CORTADORA DE EMPAQUETES TRABAJA CON JUNTAS FABRICADAS EN:

Asbestos	Hasta 5.0 mm Thk	Hojas de aluminio	de 24 SWG en adelante
Caucho	Hasta 5.0 mm Thk	Hierro Galvanizado	de 24 SWG en adelante
Lamina de Nylon	Hasta 1.0 mm Thk	Lamina Estaño	de 24 SWG en adelante
Cuero	Hasta 3.0 mm Thk	Cuñas de Cobre	de 28 SWG en adelante
Corcho	Hasta 5.0 mm Thk		
Lamina en ptfé	Hasta 2.0 mm Thk		

ACCESORIOS SUMINISTRADOS CON TODAS LAS CORTADORAS

1. SET DE CORTADORES DE AGUJEROS (10 PIEZAS) TAMAÑO 12MM-45MM (PARA CORTE DE DIÁMETRO INTERNO Y AGUJEROS POR DEBAJO DE 50MM EN EL EMPAQUE)

1/2" =12.7mm 5/8" =15.8mm 3/4" =19.05mm 7/8" =22.22mm 1" =25.4mm



1 1/8" =28.57mm 1 1/4" =31.75mm 1 3/8" =34.92mm 1 1/2" =38.1mm 1 3/4" =44.45mm



2. BARRA DE MEDICIÓN PARA DIÁMETRO EXTERNO HASTA DE UN 1 METRO

3. LLAVE DE BOCA FIJA DE 26 X 24 mm



4. LLAVE PARA CAMBIAR CUCHILLAS



5. BROCA PARA PERFORACIONES DE 10 mm

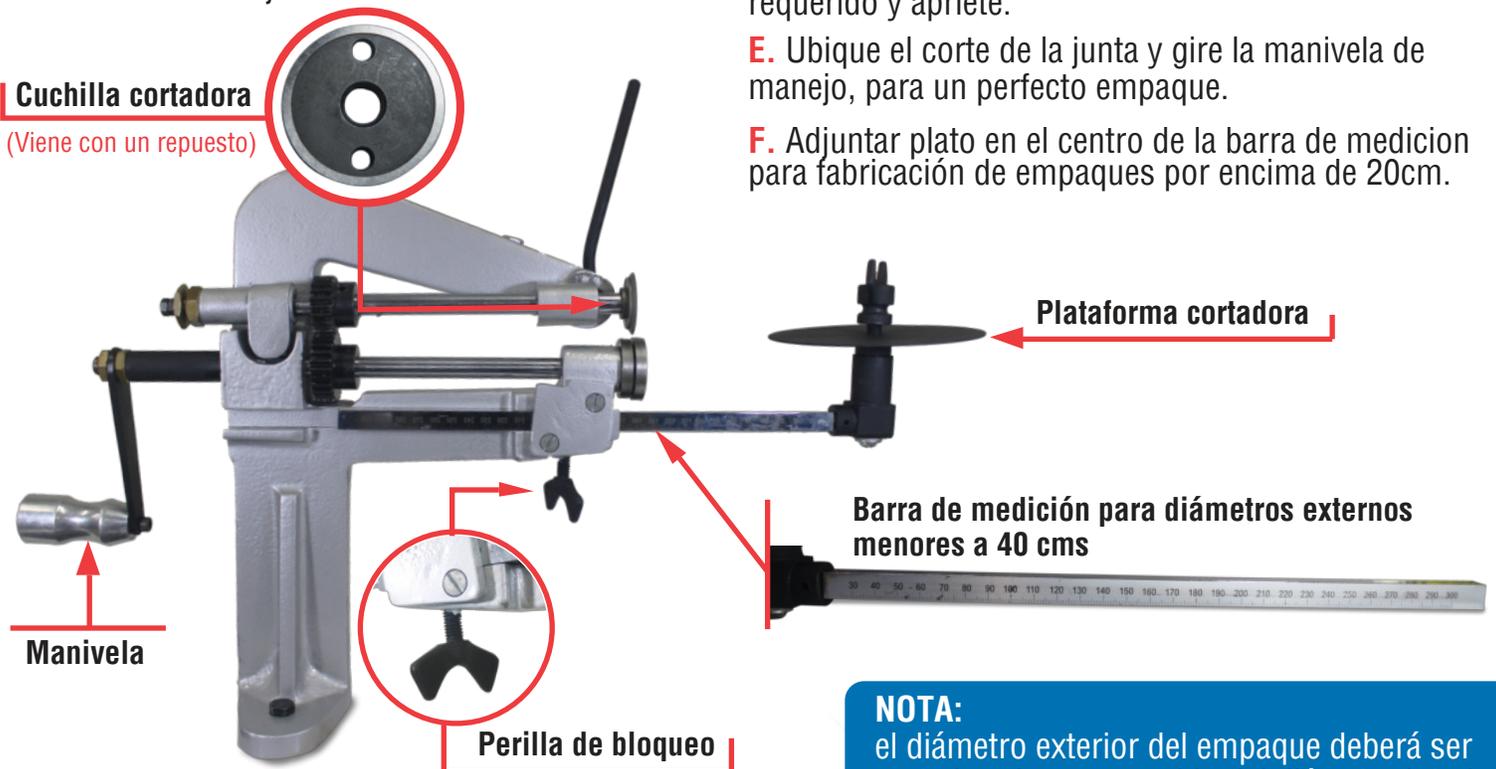


Pasos para operar la máquina cortadora de empaques

FABRICACIÓN DE EMPAQUES CUADRADOS

- A. Preparamos la lamina para fabricar el empaque
- B. Remover la barra de medicion y ubique la lamina en la forma de corte deseada.
- C. Posiciones el corte de la junta y gire la manivela de manejo

Cuchilla cortadora
(Viene con un repuesto)



FABRICACIÓN DE EMPAQUES REDONDOS

- A. Cortar la junta de la lamina en el tamaño requerido
- B. Perforar un agujero de 10 mm en el centro de la lamina
- C. Montar la lamina sobre la plataforma de bloqueo
- D. Calibrar la barra de medicion con el centro del radio requerido y apriete.
- E. Ubique el corte de la junta y gire la manivela de manejo, para un perfecto empaque.
- F. Adjuntar plato en el centro de la barra de medicion para fabricación de empaques por encima de 20cm.

NOTA:

el diámetro exterior del empaque deberá ser cortado primero, seguido del diámetro interior. Para cortar el diámetro interior ajuste el centro de la barra de medición en los radios requeridos sin remover el empaque y gire la manivela de manejo.

EMPAQUE

Caja de madera con cerradura y manigueta para fácil manejo

EXACTITUD

Exactitud entre 1.5-2% del diámetro esperados del empaque circular ej.: 100 mm diámetro podría cortarse con medidas entre 98-100%

Es preferible practicar inicialmente el corte de los empaques con una cartulina o un material alternativo.



para ver video instructivo
Cortadora de EMPAQUES CUADRADOS



para ver video instructivo
Cortadora de EMPAQUES CIRCULAR

INFORMACIÓN DE DESPACHO

Gross Weight	Dimensions			Volume
20.2 Kg	A	B	C	0.039 mt ³
	55 cm	40 cm	18 cm	

Distribuido por: