MÁQUINA

Cortadora de empaques una solución efectiva para fabricación de empaques perfectos en fabrica

SEALCO® SELLADO DE FLUIDOS

Easy One

CARACTERÍSTICAS

- ☑ Robusta, ligera y portátil
- ☑ Fácil Operación
- ☑ Permite fabricar empaques circulares asi:
  - **Diámetro interno mínimo: 8.0 cms**
  - **Diámetro externo máximo: 100.0 cms**
  - **El ancho del empaque no superior a 17.5 cms**
- ☑ Cuchilla circular de corte fabricada en acero de alta velocidad(H.S.S) que permite ser reafilada.
- ☑ Libre de mantenimiento
- ☑ Corta gran variedad de materiales, ver tabla abajo

LA CORTADORA DE EMPAQUETES TRABAJA CON JUNTAS FABRICADAS EN:

Asbestos	Hasta 5.Ø mm Thk	**Hojas de aluminio**	de 24 SWG en adelante
Caucho	Hasta 5.Ø mm Thk	**Hierro Galvanizado**	de 24 SWG en adelante
Lamina de Nylon	Hasta 1.Ø mm Thk	**Lamina Estaño**	de 24 SWG en adelante
Cuero	Hasta 3.Ø mm Thk	**Cuñas de Cobre**	de 28 SWG en adelante
Corcho	Hasta 5.Ø mm Thk		
Lamina en ptfe	Hasta 2.Ø mm Thk		

ACCESORIOS SUMINISTRADOS CON TODAS LAS CORTADORAS

1. SET DE CORTADORES DE AGUJEROS (10 PIEZAS) TAMAÑO 12MM-45MM (PARA CORTE DE DIÁMETRO INTERNO Y AGUJEROS POR DEBAJO DE 50MM EN EL EMPAQUE)

2. BARRA DE MEDICIÓN PARA DIÁMETRO EXTERNO HASTA DE UN 1 METRO

3. LLAVE DE BOCA FIJA DE 26 X 24 mm

4. LLAVE PARA CAMBIAR CUCHILLAS

5. BROCA PARA PERFORACIONES DE 1Ø mm

Rev.09/25

Pasos para operar la máquina cortadora de empaques

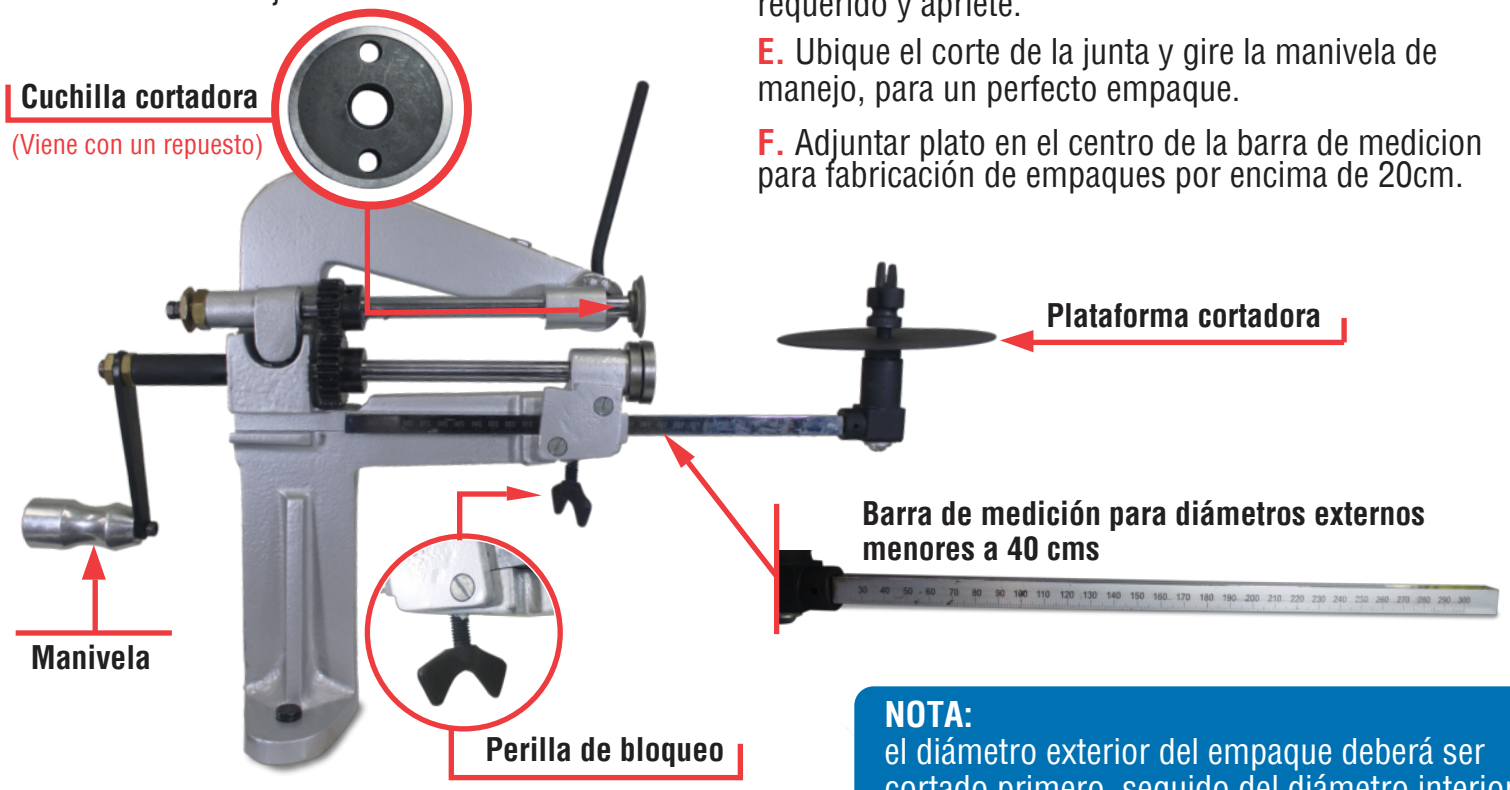
SEALCO®
SELLADO DE FLUIDOS

FABRICACIÓN DE EMPAQUES CUADRADOS

A. Preparamos la lamina para fabricar el empaque

B. Remover la barra de medicion y ubiquela lamina en la forma de corte deseada.

C. Posiciones el corte de la junta y gire la manivela de manejo



FABRICACIÓN DE EMPAQUES REDONDOS

A. Cortar la junta de la lamina en el tamaño requerido

B. Perforar un agujero de 10 mm en el centro de la lamina

C. Montar la lamina sobre la plataforma de bloqueo

D. Calibrar la barra de medición con el centro del radio requerido y apriete.

E. Ubique el corte de la junta y gire la manivela de manejo, para un perfecto empaque.

F. Adjuntar plato en el centro de la barra de medicion para fabricación de empaques por encima de 20cm.

NOTA:
el diámetro exterior del empaque deberá ser cortado primero, seguido del diámetro interior. Para cortar el diámetro interior ajuste el centro de la barra de medición en los radios requeridos sin remover el empaque y gire la manivela de manejo.

EMPAQUE

Caja de madera con cerradura y manigueta para fácil manejo

EXACTITUD

Exactitud entre 1.5-2% del diámetro esperados del empaque circular ej.: 100 mm diámetro podría cortarse con medidas entre 98-100%

Es preferible practicar inicialmente el corte de los empaques con una cartulina o un material alternativo.

CLIC AQUÍ **para ver video instructivo Cortadora de EMPAQUES CUADRADOS**

CLIC AQUÍ **para ver video instructivo Cortadora de EMPAQUES CIRCULAR**

INFORMACIÓN DE DESPACHO				
Gross Weight	Dimensions			Volume
	A	B	C	
20.2 Kg	55 cm	40 cm	18 cm	0.039 mt³

Distribuido por:

sealco@cisealco.com www.cisealco.com (+57) 604 424 3000