



INTRODUCCIÓN

En la fabricación de productos químicos hoy en día se resalta la importancia en el manejo de los productos tóxicos para evitar riesgos de contaminación ambiental y seguridad al personal de planta, lo que nos obliga a mantener un constante esfuerzo en la búsqueda de tecnologías de sellado seguras y confiables. Igualmente el sellado de los productos farmacéuticos requieren manejo especial con materiales de alta calidad para el control aséptico y no contaminación de los fluidos manejados.

SEALCO S.A. es consciente de estos retos y siempre se ha esforzado por buscar alternativas adecuadas para estas aplicaciones con sellos mecánicos de alta confiabilidad.

PRESENTAMOS A CONTINUACIÓN UNA GUIA DE REFERENCIA DONDE SE EXPONEN LOS DIFERENTES MODELOS DE SELLOS QUE SE HAN DESEMPEÑADO SATISFACTORIAMENTE EN LAS DIFERENTES AREAS DEL PROCESO INVOLUCRADO EN LA INDUSTRIA QUÍMICA Y FARMACÉUTICA

FLUIDO	EQUIPO	PRESIÓN (PSIG)	TEMPERATURA (°C)	VELOCIDAD RPM	SELLO MECÁNICO	MATERIAL CARAS /ORINGS	PLAN DE AMBIENTACIÓN RECOMENDADO
ALCOHOLES	BOMBA CENTRÍFUGA	40	50	1750	330 - 350 771	CA-SI/EP o AF	11
POLÍMEROS	REACTOR	30	120	1200	420 - 481 771 Doble	SI-SI/CA - SI/KA	53A, 54
SOLVENTES	BOMBA CENTRÍFUGA	40	80	1750	330 - 350 771 - 900	SI-SI/CA - SI/KA	11
RESINAS	REACTOR	20	120	2000	481	CA-SI/KA	53A, 54
AMONÍACO	BOMBA CENTRÍFUGA	80	60	1750	330 - 350 771 Doble 800 - 830	CA-SI/NE o EP	53A,(para sellos dobles)
INSECTICIDAS	BOMBA CENTRÍFUGA	60	40	1750	414 771 Doble	SI-SI/CA - SI/ KA	53A, 54
HIPOCLORITO DE SODIO	BOMBA CENTRÍFUGA	60	50	1750	424 - 700	SI-SI/VI	NO
ÁCIDO ACÉTICO	BOMBA CENTRÍFUGA	60	40	1750	330 - 350 771	CA - SI/EP	NO
ÁCIDO NÍTRICO	BOMBA CENTRÍFUGA	60	50	1750	700 - 424	SI-SI/KA	NO
PINTURAS	MOLINO	70	60	800	420 - 481	TG-SI/CA-SI/KA	53A, 54
SODA CÁUSTICA	BOMBA CENTRÍFUGA	60	80	1750	414 771 Doble	SI-SI/CA-SI/EP	53A, 54
ÁCIDO SULFÚRICO	BOMBA CENTRÍFUGA	60	40	1750	424 - 700	SI-SI/VI	NO

IDENTIFICACIÓN DE MATERIALES: TG:TUNGSTENO SI:SILICIO CA:CARBÓN VI:VITON EP:EPR AF:AFLAS KA:KALREZ NE:NEOPRENE